

联泓格润（山东）新材料有限公司

突发环境事件现场处置预案

联泓格润（山东）新材料有限公司

二〇二五年十二月

目 录

DMTO 装置突发环境事件现场处置预案	1
一、事件环境风险分析	1
1.1 事件类型	1
1.2 事件前可能出现的征兆	1
二、应急工作职责	2
2.1 应急自救组织机构	2
2.2 职责	2
三、应急处置	3
3.1 事件上报信息要求	3
3.2 事件应急处置程序	3
3.3 现场应急处置措施	3
EVA 装置突发环境事件现场处置预案	12
一、事件环境风险分析	12
1.1 事件类型	12
1.2 事件前可能出现的征兆	12
二、应急工作职责	13
三、应急处置	14
3.1 事件上报信息要求	14
3.2 事件应急处置程序	14
3.3 现场应急处置措施	14
PO 装置突发环境事件现场处置预案	20
二、事件环境风险分析	20
1.1 事件类型	20
1.2 事件前可能出现的征兆	20
二、应急工作职责	21
2.1 应急自救组织机构	21
2.2 职责	21
三、应急处置	22

3.1 事件上报信息要求	22
3.2 事件应急处置程序	22
3.3 现场应急处置措施	22
PPC 装置突发环境事件现场处置预案	29
三、 事件环境风险分析	29
1.1 事件类型	29
1.2 事件前可能出现的征兆	29
二、 应急工作职责	30
2.1 应急自救组织机构	30
2.2 职责	30
三、 应急处置	31
3.1 事件上报信息要求	31
3.2 事件应急处置程序	31
3.3 现场应急处置措施	31
PPG 装置突发环境事件现场处置预案	36
四、 事件环境风险分析	36
1.1 事件类型	36
1.2 事件前可能出现的征兆	36
二、 应急工作职责	36
2.1 应急自救组织机构	36
2.2 职责	37
三、 应急处置	37
3.1 事件上报信息要求	37
3.2 事件应急处置程序	38
3.3 现场应急处置措施	38
储运部突发环境事件现场处置预案	44
一、 事件环境风险分析	44
1.1 事件类型	44
1.2 事件前可能出现的征兆	44
二、 应急工作职责	45

三、应急处置	46
3.1 事件上报信息要求	46
3.2 事件应急处置程序	46
3.3 现场应急处置措施	46
供热中心突发环境事件现场处置预案	51
一、事件环境风险分析	51
1.1 事件类型	51
1.2 事件前可能出现的征兆	51
二、应急工作职责	51
2.1 应急自救组织机构	51
2.2 职责	51
三、应急处置	52
3.1 事件上报信息要求	52
3.2 事件应急处置程序	52
3.3 现场应急处置措施	53
供水及环保装置突发环境事件现场处置预案	56
一、事件环境风险分析	56
1.1 事件类型	56
1.2 事件前可能出现的征兆	56
二、应急工作职责	56
2.1 应急自救组织机构	56
2.2 职责	57
三、应急处置	57
3.1 事件上报信息要求	57
3.2 事件应急处置程序	58

DMTO装置突发环境事件现场处置预案

编制目的：为了保证装置正常生产，对装置内所有可能发生的环境突发事件进行应急处置，避免突发状况扩大化，特制定本方案。

适用范围：适用于DMTO装置的生产过程。

一、事件环境风险分析

1.1 事件类型

DMTO装置突发环境事件类型见表1.1-1。

表 1.1-1 DMTO 装置突发环境事件类型

事件类型		环境影响	
化学品的 贮存、输 送、使用过 程的环境 风险	化学品的泄漏、 火灾爆炸	甲醇（废甲醇）泄漏、火灾爆炸	对大气污染、对水体污染
		CO 泄漏、火灾爆炸	对大气污染、对水体污染
		乙烯泄漏、火灾爆炸	对大气污染、对水体污染
		丙烯泄漏、火灾爆炸	对大气污染、对水体污染
		丙烷泄漏、火灾爆炸	对大气污染、对水体污染
		C4 泄漏、火灾爆炸	对大气污染、对水体污染
		C5 泄漏、火灾爆炸	对大气污染、对水体污染
		丁烷泄漏、火灾爆炸	对大气污染、对水体污染
		戊烷泄漏、火灾爆炸	对大气污染、对水体污染
		氢氧化钠泄漏	对水体污染、对土壤污染
生产过程的 环境风 险	设备、工艺操作 事故、非正常工 况	甲醇（废甲醇）、乙烯、丙烯、丙烷、 C4、C5 泄漏、丙烷泄漏及引发的火灾 爆炸；消防废水外排、废水超标	对大气污染、对水体污染、 对土壤污染
维修过程 的环境风 险	设备、容器、管 道清洗置换不 合格	设备、容器、管道清洗置换不合格造成 的泄露及火灾爆炸	对大气污染、对水体污染、 对土壤污染

1.2 事件前可能出现的征兆

表 1.1-2 DMTO 装置突发环境事件前可能出现的征兆

事件类型	事件前可能出现的征兆
化学品的 贮存、输 送、使用过 程的环境 风险	1、可燃/有毒气体探测器报警； 2、违规动火，防雷防静电接地不良； 3、操作失误； 4、容器、管道、垫片等破损； 5、安全阀超压起跳、法兰泄漏。
生产过程的 环境风险	1、操作失误； 2、反应失控，温度、压力等上升； 3、安全阀等安全设施失效； 4、容器本身存在缺陷； 5、DCS、SIS 系统异常； 6、物料配比不准。
检维修过程的 环境风险	1、检修措施交底不到位；

	2、人员不熟悉作业环境； 3、清洗、置换不合格； 4、管理不善，监护不到位；
--	--

二、应急工作职责

2.1 应急自救组织机构

DMTO 装置成立应急救援小组，组长由部门总监担任，副组长由主任工程师担任，成员为各班组班长、骨干。

2.2 职责

1、应急自救小组组长的职责

(1) 根据事件现场的情况，确保应急资源配置投入到位，组织现场应急救援工作，及时向公司汇报事件及应急处置情况；

(2) 协调援助部门紧密合作，共同处理突发事件，如果事件有扩大发展趋势，及时报请公司应急指挥部成员—生产管理中心总经理申请启动公司级应急预案。

2、应急自救小组副组长的职责

(1) 协助组长开展应急指挥工作，组长不在现场时履行其职责；

(2) 组织编制和修订现场处置方案，组织搞好培训和演练；

(3) 负责现场应急处置，落实应急行动，根据险情发展，提出进一步措施；

(4) 组织做好善后处理工作。

3、事件发生时当班班长职责

(1) 在发现或者接到事件发生情况后，立即成为临时指挥员，启动应急响应程序；在保证人员安全的前提下立即组织开展班组救援、初期处置工作，根据现场情况组织警戒及疏散；同时向(安全员)应急自救小组组长、副组长报告事件情况，必要时可越级直接向公司领导汇报；

(2) 在应急自救小组组长、副组长未到达事件现场前，按照预案要求全权负责现场指挥工作，随时报告事件救援进展情况。

4、岗位人员、事件第一发现人职责

(1) 发生事件后立即通知当班班长，要求报告具体内容：发生地点、设备、情况；同时在保障自身和他人安全前提下，根据本预案中应急处置程序等相关要求采取应急处置措施，进行初期处置，防止事件影响扩大；

(2) 按照事件处置现场情况及疏散无关人员撤离现场。

三、应急处置

3.1 事件上报信息要求

- (1) 事件地点、时间、设备设施、物料名称；
- (2) 事件类型：物料泄漏、中毒、火灾爆炸、危险废物丢失等；
- (3) 有无人员伤亡与被困人员；
- (4) 已采取的应急措施；

3.2 事件应急处置程序

3.2.1 事件报警程序

根据事件的类别及现场情况，当车间发生下列情况（包括但不限于）时，第一发现者或者当班岗位职工，在采取紧急控制措施、预防事件扩大的同时，立即报告当班班长；班长在接到报告后，在赶赴事件现场的同时报告主任工程师、装置总监；装置能处理的装置总监组织现场应急救援，不能处理的立即报告生产总调度，启动公司应急预案：

- (1) 罐区物料发生泄漏，不能及时堵漏和制止扩大的。
- (2) 设备设施发生泄漏，不能及时堵漏和制止扩大的。
- (3) 发生火灾事件，不能及时扑灭。
- (4) 人员发生重伤或严重中毒。
- (5) 其他不能控制的紧急情况。

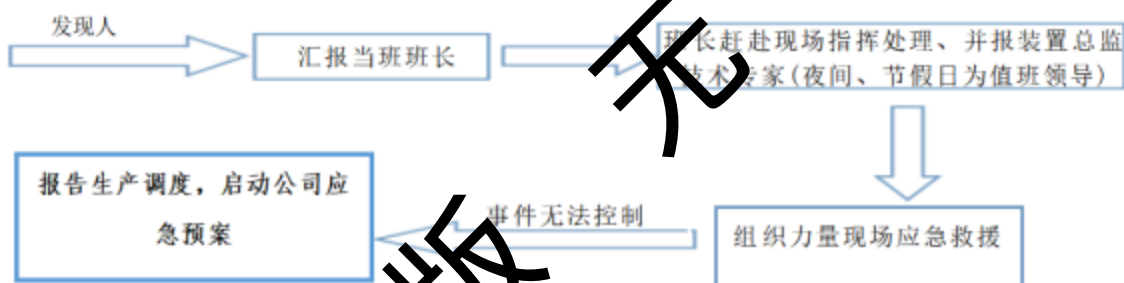
3.2.2 应急措施的启动

第一发现者及现场人员在事件发生后立即按照本预案处置措施进行处理。启动公司及应急预案或需要请求专业、政府及职能部门参与指导救援时，在采取现场应急处置措施的同时，现场最高指挥派出人员到公司一号门对应急救援人员进行引导。

3.3 现场应急处置措施

3.3.1 现场应急处置一般程序

遵循“救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应，科学应对；控制、减少、消除污染”的原则；事故可控情况下，优先采取措施控制事故扩大；当事故不可控时，紧急疏散人员并汇报生产总调度。



1、人员救护

事件发生以后，首先将在事件中受伤的人员救出，根据实际情况进行必要的处置，送往医院进一步治疗。

2、工艺操作

泄漏、火灾、爆炸等事件发生后，按照《工艺操作规程》、《设备操作规程》、《岗位安全操作规程》、《危险化学品安全技术说明书》等，采取切断物料来源、隔离等措施，防止事态的进一步扩大。

3、事件控制

泄漏、火灾、爆炸、危险废物丢失等事件发生后，按照 3.3.2 的措施实施应急处置，减小事件损失和环境污染。

4、现场恢复

泄漏、火灾、爆炸危险及危险废物丢失后，事件调查组在现场调查取证后，根据事件级别，经应急指挥部同意后，对事件现场进行恢复，没有征得应急指挥部许可，严禁破坏事件现场。

5、应急处置过程产生的污染物的处置

应急过程收集的废水、废渣等，由 HSE 部协调检验监测中心做必要的检测，根据需要将检测结果送至 HSE 部、公用工程部、事故发生属地部门，并按属地部门制定的措施和要求处理污染物，直到消除二次污染。

3.3.2 现场应急处置措施应急卡

表 3.3-1 DMTO 现场应急处置措施应急卡

事件类型	救援岗位人员	救援人员防护用品	事件可控时应急措施及污染物的处理
化学品的贮存、输送、使用、处置	危化品甲醇(废甲醇)的泄漏、火灾爆炸	当班班长、反在岗位、外操	空气呼吸器、防化服、防毒面罩、护目镜 1.生产过程泄漏: 1.1发现泄露,立即向班长汇报,通知内操切断上下游阀门,降低生产负荷,防止继续泄漏造成事故扩大。 1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报;通知现场按紧急停车预案处置,撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域,无关人员一律不得进入。 1.3确定泄漏点位置和大小,根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断,迅速启动应急预案,指挥班组人员进行应急处置。 1.4穿防化服和空呼器,切断泄漏点前后阀门,连接氮气吹扫置换或打开上风向消防水对泄漏点进行雾状水稀释保护,避免物料持续扩散;对污水进行收集、反馈,等待处理。 1.5对漏点周围环境持续检测,跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。 2.生产过程火灾爆炸: 2.1首先拨打火警电话2225119;撤离无关人员至上风向安全位置。 2.2立即启动甲醇(废甲醇)泄漏应急处置预案,并按要求进行处置。 2.3现场处置人员穿戴前述个人防护用品,切断泄漏点前后阀门,用消防水和水炮进行灭火并对着火附近管线进行冷却降温。 2.4监护污水池液位及污水检测,及时联系水处理进行处理。 2.5对漏点周围环境持续检测,跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。
	不凝气管线法兰泄漏	当班班长、反在岗位、外操	空气呼吸器、防化服、防毒面罩、护目镜 1.1发现泄露,立即向班长汇报,将不凝气改至放火炬; 1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报;通知现场按紧急停车预案处置,撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域,无关人员一律不得进入。 1.3确定泄漏点位置和大小,根据现场实际泄漏情况迅速启动应急预案,指挥班组人员进行应急处置。关闭不凝气进甲醇进料管线手阀,停浓缩水回炼,改至废甲醇罐;通知调度将净化水改事故池;根据塔压及时调整再沸蒸汽、防止超压; 1.4穿防化服和空呼器,打开现场消防水对泄漏点稀释;通过调节阀导淋给氮气,待管线置换合格后关闭不凝气放火炬手阀,处理漏点。
	燃料气泄漏	当班班长、反在岗位、外操	空气呼吸器、防化服、防毒面罩、护目镜 1.1发现泄露,立即向班长汇报,通知内操切断上下游阀门,降低生产负荷,防止继续泄漏造成事故扩大。 1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报;通知现场按紧急停车预案处置,撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域,无关人员一律不得进入。 1.3确定泄漏点位置和大小,根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断,迅速启动应急预案,指挥班组人员进行应急处置。 1.4穿防化服和空呼器,切断泄漏点前后阀门,连接氮气吹扫置换或打开上风向消防水对泄漏点进行雾状水稀释保护,避免物料持续扩散;对污水进行收集、反馈,等待处理。 1.5对漏点周围环境持续检测,跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。

	在岗位、外操	面罩、护目镜	<p>1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报；通知现场按紧急停车预案处置，现场停止所有作业，撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域，无关人员一律不得进入。</p> <p>1.3确定泄漏点位置和大小，根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断，迅速启动应急预案，指挥班组人员进行应急处置。</p> <p>1.4穿防化服和空呼器；现场打开消防炮，雾状保护；切断燃料气来源，外操关闭燃料气进界区管线手阀；连接氮气吹扫置换；对污水进行收集、反馈，等待处理。</p> <p>1.5对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p>
危化品物料泄漏、火灾爆炸	当班班长、烯烃分离岗位、外操	空气呼吸器、防化服、防毒面罩、护目镜	<p>1.生产过程泄漏：</p> <p>1.1发现泄露，立即向班长汇报，通知内操切断上下游阀门，防止继续泄漏造成事故扩大。</p> <p>1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报；通知现场按紧急停车预案处置，撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域，无关人员一律不得进入。</p> <p>1.3确定泄漏点位置和大小，根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断，迅速启动应急预案，指挥班组人员进行应急处置。</p> <p>1.4穿防化服和空呼器，切断泄漏点前后阀门，打开上风向消防水对泄漏点进行雾状水稀释保护，避免物料持续扩散；对污水进行收集、反馈，等待处理。</p> <p>1.5对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p> <p>2.生产过程火灾爆炸：</p> <p>2.1首先拨打火警电话2225119；撤离无关人员至上风向安全位置。</p> <p>2.2立即启动乙烯泄漏应急处置预案，并按要求进行处置。</p> <p>2.3现场处置：穿戴前述个人防护用品，切断泄漏点前后阀门，用消防水和水枪进行灭火。</p> <p>2.4监护污水池污水检测，及时联系水处理进行处理。</p> <p>2.5对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p>
危化品丙烯（粗丙烯）的泄漏、火灾爆炸	当班班长、烯烃分离岗位、外操	空气呼吸器、防化服、防毒面罩、护目镜	<p>1.生产过程泄漏：</p> <p>1.1发现泄露，立即向班长汇报，通知内操切断上下游阀门，防止继续泄漏造成事故扩大。</p> <p>1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报；通知现场按紧急停车预案处置，撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域，无关人员一律不得进入。</p> <p>1.3确定泄漏点位置和大小，根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断，迅速启动应急预案，指挥班组人员进行应急处置。</p> <p>1.4穿防化服和空呼器，切断泄漏点前后阀门，上风向接氮气稀释或打开消防炮、栓雾状水对泄漏点及周围管线降温稀释；对污水进行收集、反馈，等待处理。</p> <p>1.5对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p> <p>2.生产过程火灾爆炸：</p> <p>2.1首先拨打火警电话2225119；撤离无关人员至上风向安全位置。</p>

				<p>2.2立即启动丙烯泄漏应急处置预案，并按要求进行处置。</p> <p>2.3现场处置人员穿戴前述个人防护用品，切断泄漏点前后阀门，用消防水和水炮进行灭火。</p> <p>2.4监护污水池液位及污水检测，及时联系水处理进行处理。</p> <p>2.5对泄漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p>
碱液泄漏	当班班长、烯烃分离岗位、外操	耐酸碱防化服、手套、教学防护用品		<p>1.1发现泄露，立即向班长汇报，通知内操切断上下游阀门，防止继续泄漏造成事故扩大。</p> <p>1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报；通知现场按紧急停车预案处置。封锁泄漏区域，无关人员一律不得进入。</p> <p>1.3确定泄漏点位置和大小，根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断，迅速启动应急预案，指挥班组人员进行应急处置。</p> <p>1.4佩戴轻型防化服，正确穿戴劳保用品，切断泄漏点前后阀门，打开消防水，利用雾状水对泄漏区域稀释；对污水进行收集、反馈，等待处理。</p> <p>1.5对受污染地面、设备进行洗消。</p>
危化品丙烷的泄漏、火灾爆炸	当班班长、烯烃分离岗位、外操	空气呼吸器、防化服、防毒面罩、护目镜		<p>1.生产过程泄漏：</p> <p>1.1发现泄露，立即向班长汇报，通知内操切断上下游阀门，防止继续泄漏造成事故扩大。</p> <p>1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报；通知现场按紧急停车预案处置，撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域，无关人员一律不得进入。</p> <p>1.3确定泄漏点位置和大小，根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断，迅速启动应急预案，指挥班组人员进行应急处置。</p> <p>1.4穿防化服和空呼器，切断泄漏点前后阀门，打开上风向消防水对泄漏点进行雾状水稀释保护，避免物料持续扩散，对污水进行收集、反馈，等待处理。</p> <p>1.5对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p> <p>2.生产过程火灾爆炸：</p> <p>2.1首先拨打火警电话2225119；撤离无关人员至上风向安全位置。</p> <p>2.2立即启动丙烷泄漏应急处置预案，并按要求进行处置。</p> <p>2.3现场处置人员穿戴前述个人防护用品，切断泄漏点前后阀门，用消防水和水炮进行灭火。</p> <p>2.4监护污水池液位及污水检测，及时联系水处理进行处理。</p> <p>2.5对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p>
危化品混合C4的泄漏、火灾爆炸	当班班长、烯烃分离岗位、外操	空气呼吸器、防化服、防毒面罩、护目镜		<p>1.生产过程泄漏：</p> <p>1.1发现泄露，立即向班长汇报，通知内操切断上下游阀门，防止继续泄漏造成事故扩大。</p> <p>1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报；通知现场按紧急停车预案处置，撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域，无关人员一律不得进入。</p> <p>1.3确定泄漏点位置和大小，根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断，迅速启动应急预案，指挥班组人员进行应急处置。</p>

				<p>1.4穿防化服和空呼器，切断泄漏点前后阀门，打开上风向消防水对泄漏点进行雾状水稀释保护，避免物料持续扩散；对污水进行收集、反馈，等待处理。</p> <p>1.5对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p> <p>2.生产过程火灾爆炸：</p> <p>2.1首先拨打火警电话22251119；撤离无关人员至上风向安全位置。</p> <p>2.2立即启动混合C4泄漏应急处置预案，并按要求进行处置。</p> <p>2.3现场处置人员穿戴前述个人防护用品，切断泄漏点前后阀门，用消防水和水炮进行灭火。</p> <p>2.4监护污水池液位及污水检测，及时联系水处理进行处理。</p> <p>2.5对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p>
<p>危化品混合物的泄漏、火灾爆炸</p>	<p>当班班长、烯烃分离岗位外操</p>	<p>空气呼吸器、防化服、防毒面罩、护目镜</p>		<p>1.生产过程泄漏：</p> <p>1.1发现泄露，立即向班长汇报，通知内操切断上下游阀门，防止继续泄漏造成事故扩大。</p> <p>1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报；通知现场按紧急停车预案处置，撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域，无关人员一律不得进入。</p> <p>1.3确定泄漏点位置和大小，根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断，迅速启动应急预案，指挥班组人员进行应急处置。</p> <p>1.4穿防化服和空呼器，切断泄漏点前后阀门，打开上风向消防水对泄漏点进行雾状水稀释保护，避免物料持续扩散；对污水进行收集、反馈，等待处理。</p> <p>1.5对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p> <p>2.生产过程火灾爆炸：</p> <p>2.1首先拨打火警电话22251119；撤离无关人员至上风向安全位置。</p> <p>2.2立即启动混合C5泄漏应急处置预案，并按要求进行处置。</p> <p>2.3现场处置人员穿戴前述个人防护用品，切断泄漏点前后阀门，用消防水和水炮进行灭火。</p> <p>2.4监护污水池液位及污水检测，及时联系水处理进行处理。</p> <p>2.5对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p>
<p>危化品丁烷（粗丁烷）泄漏、火灾爆炸</p>	<p>当班班长、外操</p>	<p>空气呼吸器、防化服、防毒面罩、护目镜</p>		<p>1.生产过程泄漏：</p> <p>1.1发现泄露，立即向班长汇报，通知内操切断上下游阀门，防止继续泄漏造成事故扩大。</p> <p>1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报；通知现场按紧急停车预案处置，撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域，无关人员一律不得进入。</p> <p>1.3确定泄漏点位置和大小，根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断，迅速启动应急预案，指挥班组人员进行应急处置。</p> <p>1.4穿防化服和空呼器，切断泄漏点前后阀门，打开上风向消防水对泄漏点进行雾状水稀释保护，避免物料持续扩散；对污水进行收集、反馈，等待处理。</p> <p>1.5对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p>

				<p>2.生产过程火灾爆炸:</p> <p>2.1首先拨打火警电话2225119;撤离无关人员至上风向安全位置。</p> <p>2.2立即启动粗丁烷泄漏应急处置预案,并按要求进行处置。</p> <p>2.3现场处置人员穿戴前述个人防护用品,切断泄漏点前后阀门,用消防水和水炮进行灭火。</p> <p>2.4监护污水池液位及污水检测,及时联系水处理进行处理。</p> <p>2.5对漏点周围环境持续检测,跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p>
	危化品戊烷(粗戊烷)泄漏、火灾爆炸	当班班长、外操	空气呼吸器、防化服、防毒面罩、护目镜	<p>1.生产过程泄漏:</p> <p>1.1发现泄露,立即向班长汇报,通知内操切断上下游阀门,防止继续泄漏造成事故扩大。</p> <p>1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报,通知现场按紧急停车预案处置,撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域,无关人员一律不得进入。</p> <p>1.3确定泄漏点位置和大小,根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断,迅速启动应急预案,指挥班组人员进行应急处置。</p> <p>1.4穿防化服和空呼器,切断泄漏点前后阀门,打开上风向消防水对泄漏点进行雾状水稀释保护,避免物料持续扩散;对污水进行收集、收集,等待处理。</p> <p>1.5对漏点周围环境持续检测,跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p> <p>2.生产过程火灾爆炸:</p> <p>2.1首先拨打火警电话2225119;撤离无关人员至上风向安全位置。</p> <p>2.2立即启动粗戊烷泄漏应急处置预案,并按要求进行处置。</p> <p>2.3现场处置人员穿戴前述个人防护用品,切断泄漏点前后阀门,用消防水和水炮进行灭火。</p> <p>2.4监护污水池液位及污水检测,及时联系水处理进行处理。</p> <p>2.5对漏点周围环境持续检测,跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p>
检维修过程的环境风险	设备、容器、清洗、置换不合格,造成泄漏及火灾、爆炸	参加检维修人员	防毒面罩、护目镜、酸碱手套、防化服、自给式空气呼吸器	<p>当发生泄漏或火灾爆炸时,立即断电和切断泄漏源,疏散装置内人员,同时组织装置义务消防员穿戴好防护用品,查找泄露部位关闭连接着火点所有阀门,用消防水降温灭火器灭火,及时切断泄漏源,同时上报调度,启动应急预案,火势较大时撤离,等待消防队灭火,火灾结束后抢修泄露点,完毕后清理现场,按照调度、HSE部要求处置各种污染物,确认安全无误后终止应急响应。</p>
环保设施运行的环境风险	设施故障导致废气超标及火灾爆炸	当班班长、外操	防毒面罩、护目镜、酸碱手套、防化服、自给式空气呼吸器	<p>1.废气超标:</p> <p>1.1根据装置安排实施停产或工艺调整,并制订详细的处理方案;</p> <p>1.2处理人员穿戴耐酸碱橡胶手套、过滤式防毒面具(半面罩)进入现场;</p> <p>1.3依据检维修方案进行检维修作业;</p> <p>1.4检修完毕,及时投入使用。</p> <p>2、治理设施的火灾爆炸:</p> <p>2.1首先拨打火警电话2225119;撤离无关人员至上风向安全位置。</p>

				<p>2.2立即启动应急处置预案，并按要求进行处置。</p> <p>2.3现场处置人员穿戴前述个人防护用品，切断泄漏点前后阀门，用消防水和水炮进行灭火。</p> <p>2.4监护污水池液位及污水检测，及时联系水处理进行处理。</p> <p>2.5对泄漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p>
--	--	--	--	--

3.3.3 应急处置过程产生的污染物的处置

按 HSE 部、生产管理中心制定的措施和安全环保部要求处理污染物，直到消除二次污染。

3.3.4 报警

电话及上级管理部门、相关应急单位联络方式和联系人员，事件报告基本要求和内容。

2.1 事件报警

在事件发生后，第一发现者立即按照处置方案要求进行处置，在进行处置的同时逐级进行上报。

2、报警方式

采用电话、警铃等报警的方式进行报警。

应急联系电话见表 3.3-2。

表 3.3-2 应急联系电话

名称	联系人	联系电话	备注
装置负责人	张锋	15093269329	
生产调度	/	0632-227788/2226088	
		2661726611	反再岗位内线
		26086/26088	
应急救护	/	2362120	
消防火警		2225119	
		25119	内线

EVA装置突发环境事件现场处置预案

编制目的：为了保证装置正常生产，对装置内所有可能发生的环境突发事件进行应急处置，避免突发状况扩大化，特制定本方案。

适用范围：适用于EVA装置所有生产过程。

一、事件环境风险分析

1.1 事件类型

EVA装置突发环境事件类型见表1.1-1。

表 1.1-1 EVA 装置突发环境事件类型

事件类型		环境影响	
化学品的贮存、输送、使用过程的环境风险	化学品的泄漏、火灾爆炸	对土壤的污染、对大气的污染、对水体的污染、热辐射污染	
	乙烯泄漏火灾、爆炸	对土壤的污染、对大气的污染、对水体的污染、热辐射污染	
	丙烯泄漏火灾、爆炸	对土壤的污染、对大气的污染、对水体的污染、热辐射污染	
	醋酸乙烯泄漏火灾、爆炸	对土壤的污染、对大气的污染、对水体的污染、热辐射污染	
生产污水池泄漏	对土壤的污染、对大气的污染、对水体的污染		
生产过程的环境风险	设备事故、工艺操作事故、非正常工况	乙烯、醋酸乙烯、丙烯、污水泄漏	对土壤的污染、对大气的污染、对水体的污染、热辐射污染
维修过程的环境风险	设备、容器、管道清洗置换不合格	设备、容器、管道清洗置换不合格造成的泄漏及火灾爆炸	对土壤的污染、对大气的污染、对水体的污染、热辐射污染

1.2 事件前可能出现的征兆

表 1.1-2 EVA 装置突发环境事件前可能出现的征兆

事件类型	事件前可能出现的征兆
化学品的贮存、输送、使用过程的环境风险	1、可燃/有毒气体探测器报警； 2、违规动火，防雷、静电线接地不良等； 3、操作失误； 4、容器、管道等破损；
生产过程的环境风险	2.1 操作失误； 2、反应失控，温度压力异常升高； 3、安全阀等安全设施失效； 4、容器本身存在缺陷； 5、DCS 系统异常； 6、物料液位不准
检维修过程的环境风险	2.1 检维修培训不到位； 2、维保人员资质不达标； 3、清洗、置换不合格； 4、管理不善

二、应急工作职责

2.1 应急自救组织机构

EVA 装置成立应急救援小组，组长由部门 担任，副组长由 担任，成员为装置管理人员、各班组班长、骨干。

2.2 职责

1、应急自救小组组长的职责

(1) 根据事件现场的情况，确保应急资源配置投入到位，组织现场应急救援工作，及时向公司汇报事件及应急处置情况；

(2) 同援助部门紧密合作，共同处理突发事件，如果事件有扩大发展趋势，及时报请公司应急指挥部成员——生产管理中心总经理申请启动公司级应急预案。

2、应急自救小组副组长的职责

(1) 协助组长开展应急指挥工作，组长不在位时，代行其职责；

(2) 组织编制和修订现场处置方案，组织搞好培训和演练；

(3) 负责现场应急处置，落实应急行动，根据事情发展，提出进一步措施；

(4) 组织做好善后处理工作。

3、事件发生时当班班长职责

(1) 在发现或者接到事件发生情况后，立即成为临时指挥员，启动应急响应程序；在保证人员安全的情况下立即组织各班组救援、初期处置工作，根据现场情况，指挥警戒及疏散；同时向(或安排人员)应急自救小组组长、副组长报告事件情况，必要时可越级直接向公司领导汇报；

(2) 在应急自救小组组长、副组长未到达事件现场前，按照预案要求全权负责现场指挥工作，随时报告事件救援进展情况。

4、岗位人员、事件第一发现人职责

事件发生后立即通知当班班长，要求报清具体内容：发生地点、设备、情况；同时在保障自身和他人安全前提下，根据本预案和操作规程等相关要求采取应急处置措施，进行初期处置，防止事件影响扩大；

(2) 按照事件处置现场情况及时疏散，有序撤离现场。

三、应急处置

3.1 事件上报信息要求

- (1) 事件地点、时间、设备设施、物料名称；
- (2) 事件类型：物料泄漏、中毒、火灾爆炸、危险废物丢失等；
- (3) 有无人员伤亡与被困人员；
- (4) 已采取的应急措施；

3.2 事件应急处置程序

3.2.1 事件报警程序

根据事件的类别及现场情况，当车间发生下列情况（包括并不限于）时，第一发现者或者当班岗位职工，在采取紧急控制措施、预防事件扩大的同时，立即报告当班班长；班长在接到报告后，在赶赴事件现场的同时报告主任工程师、装置总监；装置能处理的装置总监组织现场应急救援，不能处理的立即报告生产总调度，启动公司应急预案：

- (1) 罐区物料发生泄漏，不能及时堵漏和制止扩大的。
- (2) 设备设施发生泄漏，不能及时堵漏和制止扩大的。
- (3) 发生火灾事件，不能及时扑灭。
- (4) 人员发生重伤或严重中毒。
- (5) 其他不能控制的紧急事件。

3.2.2 应急措施的启动

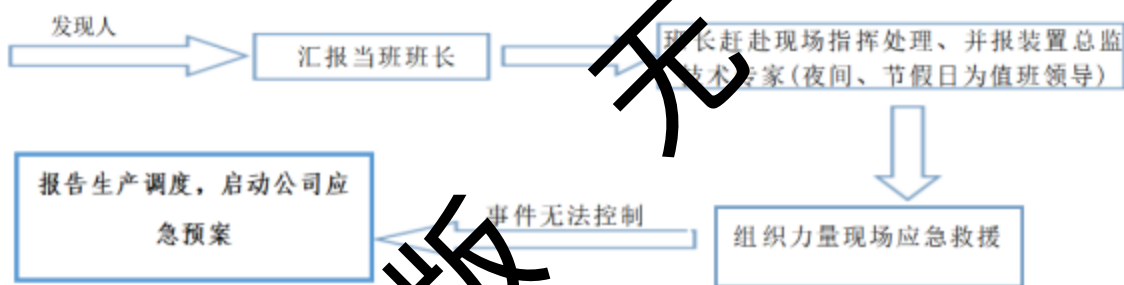
第一发现者及现场人员在事件发生后立即按照本预案处置措施进行处理。

启动公司及应急预案或需要周边企业、政府及职能部门参与指导救援时，在采取现场应急处置措施的同时，现场最高指挥派出人员到公司一号门对应急救援人员进行引导。

3.3 现场应急处置措施

3.3.1 现场应急处置一般程序

遵循“救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应，科学应对；控制、减少、消除污染”的原则；事故可控情况下，优先采取措施控制事故扩大；当事故不可控时，紧急疏散人员并汇报生产总调度。



1、人员救护

事件发生以后，首先将在事件中受伤的人员救出，根据实际情况进行必要的处置，送往医院进行治疗。

2、工艺操作

泄漏、火灾、爆炸等事件发生后，按照《工艺操作规程》、《设备操作规程》、《岗位安全操作规程》、《危险化学品安全技术说明书》等，采取切断物料来源、隔离等措施，防止事态的进一步扩大。

3、事件控制

泄漏、火灾、爆炸、危险废物丢失等事件发生后，按照 3.3.2 的措施实施应急处置，减小事件损失和环境污染。

4、现场恢复

泄漏、火灾、爆炸危险及危险废物丢失后，事件调查组在现场调查取证后，根据事件级别，经应急指挥部同意后，对事件现场进行恢复，没有征得应急指挥部许可，严禁破坏事件现场。

5、应急处置过程产生的污染物的处置

应急过程收集的废气、废水、废渣等，由 HSE 部协调检验监测中心做必要的检测。根据需要将检测结果送至 HSE 部、公用工程部、事故发生属地部门，并按属地部门制定的措施和要求处理污染物，直到消除二次污染。

3.3.2 现场应急处置措施应急卡

E1 装置现场应急处置措施应急卡见表 3.3-1。

表 3.3-1 EVA 现场应急处置措施应急卡

事件类型	救援岗位人员	救援人员防护用品	事件可容时应急措施及污染物的处理
化学品的贮存、输送过程的泄漏	危化品乙稀的泄漏、火灾爆炸	班长、压缩聚合、挤压风送	<p>安全帽、工作服、劳保鞋、正压式空气呼吸器</p> <p>生产过程泄漏： 1.1 现场处置人员立即汇报班长，班长启动应急预案，通知 DCS 操作人员组织紧急停车。切断上游阀门，防止继续泄露造成事故扩大，外操穿戴个人防护用品，控制泄漏点。根据风向标，指挥泄露污染区人员向上风向转移，严格限制无关人员进入。 1.2 当班班长向值班领导、调度室汇报，并拨打公司火警电话 2225119，安排人员对消防车进行接引。若有人员受伤，拨打鲁南应急救援中心电话 2362120，安排专人接引。 1.3 现场使用雾状水进行稀释，消除静电，防止发生火灾。 1.4 对泄漏区域隔离泄压，待压力泄完后，组织隔离置换（氮气吹扫置换），联系维保进行消漏处理。</p> <p>生产过程火灾爆炸： 立即汇报班长，根据风向标向上风向撤离装置内无关人员； 当班班长向值班领导、调度室汇报，并拨打公司火警电话 2225119，安排人员对消防车进行接引。若有人员受伤，拨打鲁南应急救援中心电话 2362120，安排专人接引。 按照现场处置方案进行工艺处置，紧急停车，系统隔离泄压。打开现场附近消防设施，对泄露着火区域进行处置，防止火势扩大。 2.4 封锁着火区域所有通道，无关人员一律不得进入。 2.5 系统隔离泄压后，着火点扑灭后，组织维保人员对漏点进行处理。 2.6 对污水进行收集处理，确认附近雨水沟、污水沟是否关闭、防止流入雨水沟。</p>
	危化品丙烯的泄漏、火灾爆炸	班长、压缩聚合、挤压风送	<p>空气呼吸器、防化服、防毒面罩、护目镜</p> <p>生产过程泄漏： 1.1 发现泄露，立即向班长汇报，通知内操切断上下游阀门，防止继续泄漏造成事故扩大。 1.2 确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报；通知现场按紧急停车预案处置，撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域，无关人员一律不得进入。 1.3 根据泄漏点位置和大小，根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断，迅速启动应急预案，指挥现场人员进行应急处置。 1.4 穿防化服和空呼器，切断泄漏点前后阀门，打开上风向消防水对泄漏点进行雾状水稀释保护，避免物料持续扩散；对污水进行收集、反馈，等待处理。 1.5 对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p> <p>生产过程火灾爆炸： 2.1 首先拨打火警电话 2225119；撤离无关人员至上风向安全位置。 2.2 立即启动丙烯泄漏应急处置预案，并按要求进行处置。</p>

	<p>危化品醋酸乙烯的泄漏、火灾爆炸</p>	<p>班长、压缩聚合、挤压风送</p>	<p>安全帽、工作服、劳保鞋、正压式空气呼吸器</p>	<p>2.3现场处置人员穿戴前述个人防护用品,切断泄漏点前后阀门,用消防水和水炮进行灭火。 2.4维护污水池液位及污水检测,及时联系水处理进行处理。 2.5对泄漏点周围环境持续检测,跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生,对受污染地面、设备进行洗消。</p> <p>1.生产过程泄漏: 1.1现场处置人员立即汇报班长,班长启动应急预案,通知DCS操作人员组织紧急停车。切断上游阀门,防止继续泄露造成事故扩大,外操穿戴个人防护用品,控制泄漏点。根据风向标,指挥泄露污染区人员向上风向转移,严格限制无关人员进入。 1.2当班班长向值班领导、调度室汇报,并拨打公司火警电话 22251119,安排人员对消防车进行接引。若有人员受伤,拨打鲁南应急救援中心电话 2362120,安排专人接引。 1.3现场使用雾状水进行稀释,消除静电,防止发生火灾。 1.4对泄漏区域隔离泄压,待压力泄完后,组织隔离置换,联系维保进行消漏处理。 1.5对污水进行收集处理,确认附近雨水沟、污水沟是否关闭、防止流入雨水沟。</p> <p>2.生产过程火灾爆炸: 2.1立即汇报班长,根据风向标向上风向撤离装置内无关人员; 2.2当班班长向值班领导、调度室汇报,并拨打公司火警电话 22251119,安排人员对消防车进行接引。若有人员受伤,拨打鲁南应急救援中心电话 2362120,安排专人接引。 2.3按照现场处置方案进行工艺处置,紧急停车,系统隔离泄压。打开现场附近消防设施,对泄露着火区域进行处置,防止火势扩大。 2.4封锁着火区域所有通道,无关人员一律不得进入。 2.5系统隔离泄压后,着火点扑灭后,组织维保人员对漏点进行处理。 2.6对污水进行收集处理,确认附近雨水沟、污水沟是否关闭、防止流入雨水沟。</p>
	<p>桶装液体物料的泄漏</p>	<p>班长、压缩聚合、挤压风送</p>	<p>安全帽、工作服、劳保鞋、正压式空气呼吸器、护目镜</p>	<p>1.生产过程泄漏: 1.1现场处置人员立即汇报班长,现场穿戴个人防护用品,控制泄漏点。根据风向标,指挥泄露污染区人员向上风向转移,严格限制进入。 1.2现场使用雾状水进行稀释,消除静电,防止发生火灾。 1.3对桶装液体泄漏位置隔离,根据泄露物质的理化特性,进行收集处理,避免造成污染。 1.4用水冲洗置换,需对污水进行收集处理,确认附近雨水沟、污水沟是否关闭、防止流入雨水沟。 1.5当班班长向值班领导、调度室汇报,并根据情况拨打公司火警电话 22251119,安排人员对消防车进行接引。若有人员受伤,拨打鲁南应急救援中心电话 2362120,安排专人接引。</p> <p>2.生产过程火灾爆炸: 2.1立即汇报班长,根据风向标向上风向撤离装置内无关人员; 2.2当班班长向值班领导、调度室汇报,并拨打公司火警电话 22251119,安排人员对消防车进行接引。若有人员受伤,拨打鲁南应急救援中心电话 2362120,安排专人接引。</p>

				<p>2.3 按照现场处置方案进行工艺处置，紧急停车,系统隔离泄压。打开现场附近消防设施，对泄露着火区域进行处置，防止火势扩大。</p> <p>2.4 封锁着火区域所有通道，无关人员一律不得进入。</p> <p>2.5 系统隔离泄压后，着火点扑灭后，组织维保人员对漏点进行处理。</p> <p>2.6 对污水进行收集处理，确认附近雨水沟、污水沟是否关闭、防止流入雨水沟。</p>
	袋装固体物料的泄漏	班长、压缩聚合、挤压风送	安全帽、工作服、劳保鞋、正压式空气呼吸器、防毒面罩、护目镜	<p>生产过程火灾爆炸：</p> <p>1.1 立即汇报班长，使用灭火器，消防炮灭火。若无法灭火或火情较大无法控制，立即撤离无关人员，根据风向标向上风向撤离；</p> <p>1.2 当班班长向值班领导、调度室汇报，并拨打公用电话 2225119。安排人员对消防车进行接引。若有人受伤，拨打鲁南应急救援中心电话 2362120，安排专人接引。</p> <p>1.3 按照现场处置方案进行工艺处置，紧急停车,系统隔离泄压。</p> <p>1.4 按照现场处置方案进行工艺处置，打开现场附近消防设施，对泄露着火区域进行处置。</p> <p>1.5 对污水进行收集处理，确认附近雨水沟、污水沟是否关闭、防止流入雨水沟。</p> <p>1.6 封锁着火区域所有通道，无关人员一律不得进入。</p>
检维修过程的环境风险	危化品、烯、醋酸、烯的泄漏、火灾爆炸	班长、压缩聚合、挤压风送	安全帽、工作服、劳保鞋、正压式空气呼吸器	<p>当发生泄漏或火灾爆炸时，立即断电和切断泄漏源，疏散装置内人员，同时组织外操人员穿戴好防护用品，查找泄露部位关闭连接着火点所有阀门，用消防水降温，及时切断着气源，同时上报装置总监，生产调度，启动应急预案，火势较大时撤离，等待消防队灭火，灭火结束后抢修泄露点，完毕后清理现场，按照要求处置各种污染物，确认安全无误后终止应急程序。</p>
污水贮存的环境风险	生产污水泄漏	班长、压缩聚合、挤压风送	安全帽、工作服、劳保鞋	<p>生产过程中污水池排液不及时，液位计失效等原因造成污水池溢出，流入到雨排系统，会造成水体土壤污染，有污水溢出时，穿戴好劳保防护采取沙袋截留等方式，避免污水流到厂区外污染水体土壤。应立即取样分析，合格后联系公用工程水处理外排处理。</p>
环保设施运行的环境风险	RTO 系统停车	班长、压缩聚合、挤压风送	安全帽、工作服、劳保鞋	<p>2.1 若 RTO 系统无法正常启动，根据相关规定，装置需要组织停车，待环保设施运行正常后，再恢复开车。</p> <p>2、联系相关专业，对异常情况进行检查处理</p> <p>3、根据故障情况，联系厂家进行技术指导</p> <p>4、RTO 系统运行正常后，恢复装置生产。</p>

3.3.3 应急处置过程产生的污染物的处置

按 HSE 部、生产管理中心制定的措施和安全环保部要求处理污染物，直到消除二次污染。

3.3.4 报警

电话及上级管理部门、相关应急单位联络方式和联系人员，事件报告基本要求和内容。

(1) 事件报警

在事件发生后，第一发现者立即按照处置方案要求进行处置，在进行处置的同时逐级进行上报。

(2) 报警方式

采用电话、警铃等报警的方式进行报警。

应急联系电话见表 3.3-2。

表 3.3-2 应急联系电话

名称	联系人	联系电话	备注
装置负责人	许灿	15106781675	
生产调度	/	0632/2225016/2226088	
		26686/26088	内线
		26686/26688	内线
应急救护	/	2362120	
消防火警		2225119	
		25119	内线

PO装置突发环境事件现场处置预案

编制目的：为了保证装置正常生产，对装置内所有可能发生的环境突发事件进行应急处置，避免突发状况扩大化，特制定本方案。

适用范围：适用于PO装置所有生产过程。

一、事件环境风险分析

1.1 事件类型

PO装置突发环境事件类型见表 1.1-1。

表 1.1-1 DMTO 装置突发环境事件类型

事件类型		环境影响
化学品的 贮存、输 送、使用过 程的环境 风险	化学品的泄漏、 火灾爆炸	碱液泄漏 对大气污染、对水体污染、对土壤污染
		异丙苯泄漏、火灾、爆炸 对大气污染、对水体污染、对土壤污染
		氧化液泄漏、火灾、爆炸 对大气污染、对水体污染、对土壤污染
		丙烯泄漏、火灾、爆炸 对大气污染、对水体污染、对土壤污染
		环氧丙烷泄漏、火灾、爆炸 对大气污染、对水体污染、对土壤污染
		过氧化氢异丙苯泄漏、火灾、爆炸 对大气污染、对水体污染、对土壤污染
		正辛烷泄漏、火灾、爆炸 对大气污染、对水体污染、对土壤污染
		天然气、丙烷气、弛放氢、氢气泄 漏、火灾、爆炸 对水体污染、对土壤污染
生产过程的 环境风 险	设备、工艺操作 事故、非正常工 况	乙苯泄漏、火灾、爆炸 对大气污染、对水体污染、对土壤污染
维修过程 的环境 风险	设备、容器、管 道清洗置换不 合格	泄漏及泄露引发的火灾、爆炸；消 防废水外排、废水超标 对大气污染、对水体污染、对土壤污染
		设备、容器、管道清洗置换不合格 造成的泄露及火灾爆炸 对大气污染、对水体污染、对土壤污染

1.2 事件前可能出现的征兆

表 1.1-2 DMTO 装置突发环境事件前可能出现的征兆

事件类型	事件前可能出现的征兆
化学品的贮存、输送、使用过 程的环境 风险	5、可燃/有毒气体探测器报警； 6、违规动火，防雷防静电接地不良； 7、操作失误； 8、容器、管道、垫片等破损； 5、安全阀起跳、法兰泄漏。

生产过程的环境风险	6、操作失误； 7、反应失控，温度、压力异常上升； 8、安全阀等安全设施失效； 9、容器本身存在缺陷； 10、DCS、SIS系统异常； 6、物料液位不准。
检维修过程的环境风险	1、检修培训及交底不到位； 2、人员不熟悉作业环境； 3、清洗、置换不合格； 4、管理不善，监护不到位；

二、应急工作职责

2.1 应急自救组织机构

P0 装置成立应急救援小组，组长由部门总监担任，副组长由主任工程师担任，成员为各班班长、骨干。

2.2 职责

1、应急自救小组组长的职责

(1) 根据事件现场的情况，确保应急资源配置到位，组织现场应急救援工作，及时向公司汇报事件及应急处置情况；

(2) 同援助部门紧密合作，共同处理突发事件，如果事件有扩大发展趋势，及时报请公司应急指挥部成员—生产管理中心、总经理，请启动公司级应急预案。

2、应急自救小组副组长的职责

(1) 协助组长开展应急指挥工作，组长不在位时，代行其职责；

(2) 组织编制和修订现场处置方案，组织搞好培训和演练；

(3) 负责现场应急处置，落实应急行动，根据险情发展，提出进一步措施；

(4) 组织做好善后处理工作。

3、事件发生时当班班长职责

(1) 在发现或者接到事件发生情况后，立即成为临时指挥员，启动应急响应程序；在保证自身安全的情况下立即组织开展班组救援、初期处置工作，根据现场情况，指挥警戒及疏散；同时向(或安排人员)应急自救小组组长、副组长报告事件情况，必要时可越级直接向公司领导汇报；

(2) 在应急自救小组组长、副组长未到达事件现场前，按照预案要求全权负责现场指挥工作，随时报告事件救援进展情况。

4、岗位人员、事件第一发现人职责

(1) 发生事件后立即通知当班班长，要求报清具体内容：发生地点、设备、情况；

同时在保障自身和他人安全前提下，根据本预案和操作规程等相关要求采取应急处置措施，进行初期处置，防止事件影响扩大；

(2) 按照事件处置现场情况及时疏散无关人员撤离现场。

三、应急处置

3.1 事件上报信息要求

- (1) 事件地点、时间、设备设施、物料名称；
- (2) 事件类型：物料泄漏、中毒、火灾爆炸、危险废物丢失等；
- (3) 有无人员伤亡、被困人员；
- (4) 已采取的应急措施；

3.2 事件应急处置程序

3.2.1 事件报警程序

根据事件的类别及现场情况，当车间发生下列情况（包括并不限于）时，第一发现者或者当班岗位职工，在采取紧急控制措施、预防危害扩大的同时，立即报告当班班长；班长在接到报告后，在赶赴事件现场的同时报告主任工程师、装置总监；装置能处理的装置总监组织现场应急救援，不能处理的立即报告生产总调度，启动公司应急预案：

- (1) 物料设备、设施、管线发生泄漏，不能及时堵漏和制止泄漏的。
- (2) 发生火灾事件，不能及时控制的。
- (3) 其他不能控制的紧急事件。

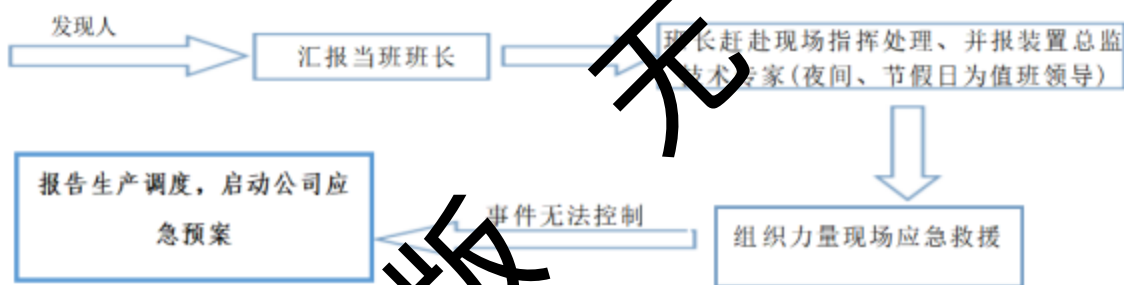
3.2.2 应急措施的启动

第一发现者及操作人员，在事件发生后立即按照本预案处置措施进行处理。启动公司及应急预案或需要周边企业、政府及职能部门参与指导救援时，在采取现场应急处置措施的同时，现场最高指挥派出人员到公司一号门对应急救援人员进行引导。

3.3 现场应急处置措施

3.3.1 现场应急处置一般程序

遵循“救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应，科学应对；控制、减少、消除污染”的原则；事故可控情况下采取措施控制事故扩大；当事故不可控时，紧急疏散人员并汇报生产总调度。



1、人员救护

事件发生以后，首先将在事件中受伤的人员救出，根据实际情况进行必要的处置，送往医院进一步治疗。

2、工艺操作

泄漏、火灾、爆炸等事件发生后，按照《工艺操作规程》、《设备操作规程》、《岗位安全操作规程》、《危险化学品安全技术说明书》等，采取切断物料来源、隔离等措施，防止事态的进一步扩大。

3、事件控制

泄漏、火灾、爆炸、危险废物丢失等事件发生后，按照 3.3.2 的措施实施应急处置，减小事件损失和环境污染。

4、现场恢复

泄漏、火灾、爆炸危险及危险废物丢失后，事件调查组在现场调查取证后，根据事件级别，经应急指挥部同意后，对事件现场进行恢复，没有征得应急指挥部许可，严禁破坏事件现场。

5、应急处置过程产生的污染物的处置

应急过程收集的废水、废渣等，由 HSE 部协调检验监测中心做必要的检测，根据需要将检测结果送至 HSE 部、公用工程部、事故发生属地部门，并按属地部门制定的措施和要求处理污染物，直到消除二次污染。

3.3.2 现场应急处置措施应急卡

表 3.3-1 DMTO 现场应急处置措施应急卡

事件类型		救援岗位人员	救援人员防护用品	事件可控时应急措施及污染物的处理
化学品的贮存、运输、装卸、使用	碱液泄漏	当班班长、岗位人员、外操	耐酸碱防化服、手套、教学护目镜	1.1发现泄露,立即向班长汇报,通知内操切断上下游阀门,防止继续泄漏造成事故扩大。 1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报;通知现场按紧急停车预案处置。封锁泄漏区域,无关人员一律不得进入。 1.3确定泄漏点位置和大小,根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断,迅速启动应急预案,指挥班组人员进行应急处置。 1.4佩戴轻型防化服,正确穿戴劳保用品,切断泄漏点前后阀门,打开消防水,利用雾状水对泄漏区域稀释;对污水进行收集、反馈,等待处理。 1.5对受污染地面、设备进行洗消。
	异丙苯、氧化液泄漏、火灾、爆炸	当班班长、反在岗位、外操	空气呼吸器、防化服、防毒面罩、护目镜	1)通知调度,进料泄漏; 2)切断进料阀;降负荷运行,若不恢复,装置紧急停工; 4)迅速撤离泄漏污染区人员至上风向,并进行隔离,严格限制出入; 5)打开消防水对泄漏点进行稀释保护; 6)佩戴正压式呼吸器,穿轻型防化服,关闭出料阀; 7)降低泄露储罐液位,将罐内物料排出;液位降至0后,连接氮气吹扫置换; 8)检测合格后,确保安全消漏。
	危化品丙烯的泄漏、火灾爆炸	当班班长、岗位人员、外操	空气呼吸器、防化服、防毒面罩、护目镜	1.生产过程泄漏 1.1发现泄露,立即向班长汇报,通知内操切断上下游阀门,防止继续泄漏造成事故扩大。 1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报;通知现场按紧急停车预案处置,撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域,无关人员一律不得进入。 1.3确定泄漏点位置和大小,根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断,迅速启动应急预案,指挥班组人员进行应急处置。 1.4穿防化服和空呼器,切断泄漏点前后阀门,上风向接氮气稀释或打开消防炮、栓雾状水对泄漏点及周围管线降温稀释;对污水进行收集、反馈,等待处理。 1.5对漏点周围环境持续检测,跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。 2.生产过程火灾爆炸: 2.1首先拨打火警电话2225119;撤离无关人员至上风向安全位置。 2.2立即启动丙烯泄漏应急处置预案,并按要求进行处置。

				<p>2.3现场处置人员穿戴前述个人防护用品,切断泄漏点前后阀门,用消防水和水炮进行灭火。</p> <p>2.4 监护污水池液位及污水检测,及时联系水处理进行处理。</p> <p>2.5 对泄漏点周围环境持续检测,跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p>
<p>危化品CHP的 泄漏、火灾爆炸</p>	<p>当班班 长、岗 位人员 、外操</p>	<p>空气呼吸器、 防化服、防毒 面罩、护目镜</p>		<p>1.1发现泄露,立即向班长汇报,通知内操切断上下游阀门,防止继续泄漏造成事故扩大。</p> <p>1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报;通知现场按紧急停车预案处置,撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域,无关人员一律不得进入。</p> <p>1.3打开消防水,利用雾状水对泄露区域稀释保护,佩戴正压式呼吸器,关闭事故泵进出口手阀;</p> <p>1.4事故泵内物料通过密排倒空,连接氮气吹扫置换。</p> <p>1.5检测合格后,联系保运消漏。</p>
<p>氢气、天然气、 丙烷气、弛放氢 泄漏、火灾爆炸</p>	<p>当班班 长、岗 位人员 、外操</p>	<p>空气呼吸器、 防化服、防毒 面罩、护目镜</p>		<p>1、泄漏 拉设警戒带,对往来车辆交通管制,现场严禁烟火、电火花;将泄漏区域人员疏散至上风方向,禁止无关人员进入。应急人员穿戴防静电工作服、佩戴护目镜、正压式空气呼吸器、防毒口罩、手套切断泄漏源;加强通风、连接氮气吹扫置换。</p> <p>2.火灾</p> <p>1) 视情况降锅炉负荷,汇报调度台,化学蒸汽,维持管网蒸汽压力稳定。</p> <p>2) 停燃气系统;</p> <p>3) 关闭相对应进气阀门或燃气气动阀;</p> <p>4) 打开燃气排空阀,引入氮气吹扫;</p> <p>5) 疏散现场作业人员,现场警戒;</p> <p>6) 视现场情况,穿戴好防护设备利用消防沙围堵外围控制火势,防止扩大;</p> <p>7) 专人监护风机,提前预警,防止事态扩大;</p> <p>8) 如火灾可控,班长召集机动人员第一时间穿戴护具赶赴现场利用灭火器、消防沙等措施进行灭火;</p> <p>9) 如火灾失控,班长立即上报应急指挥部,请求启动综合事故应急预案,组织人员做好外围、工艺相关火灾控制操作,并安排专人去路口接应消防应急车辆;</p>
<p>危化品环氧丙 烷的泄漏、火灾 爆炸</p>	<p>当班班 长、岗 位人员 、外操</p>	<p>空气呼吸器、 防化服、防毒 面罩、护目镜</p>		<p>1.1发现泄露,立即向班长汇报,通知内操切断上下游阀门,防止继续泄漏造成事故扩大。</p> <p>1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报;通知现场按紧急停车预案处置,撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域,无关人员一律不得进入。</p> <p>1.3确定泄漏点位置和大小,根据现场实际泄漏情况做出降低负荷或者停车的判断,迅速启动应急预案,指挥班组人员进行应急处置。</p> <p>1.4穿防化服和空呼器,切断泄漏点前后阀门,打开上风向消防水对泄漏点进行雾状水稀释保护,避免物料持续扩散;对污水进行收集、反馈,等待处理。</p>

				<p>1.5对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消或置换。</p> <p>2.生产过程火灾爆炸： 2.1首先拨打火警电话2225119；撤离无关人员至上风向安全位置。 2.2立即启动丙烷泄漏应急处置预案，并按要求进行处置。 2.3现场处置人员穿戴前述个人防护用品，切断泄漏点前后阀门，用消防水和水炮进行灭火。 2.4监护污水池液位及污水检测，及时联系水处理进行处理。 2.5对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消或置换。</p>
<p>危化品丙烷的 泄漏、火灾爆炸</p>	<p>当班班 长、岗 位人员 、外操</p>	<p>空气呼吸器、 防化服、防毒 面罩、护目镜</p>		<p>1.生产过程泄漏： 1.1发现泄露，立即向班长汇报，通知内操切断上下游阀门，防止继续泄漏造成事故扩大。 1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报；通知现场按紧急停车预案处置，撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域，无关人员一律不得进入。 1.3确定泄漏点位置和大小，根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断，迅速启动应急预案，指挥班组人员进行应急处置。 1.4穿防化服和空呼器，切断泄漏点前后阀门，打开上风向消防水对泄漏点进行雾状水稀释保护，避免物料持续扩散；对污水进行收集、反馈，等待处理。 1.5对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。 2.生产过程火灾爆炸： 2.1首先拨打火警电话2225119；撤离无关人员至上风向安全位置。 2.2立即启动丙烷泄漏应急处置预案，并按要求进行处置。 2.3现场处置人员穿戴前述个人防护用品，切断泄漏点前后阀门，用消防水和水炮进行灭火。 2.4监护污水池液位及污水检测，及时联系水处理进行处理。 2.5对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p>
<p>危化品正辛烷 泄漏、火灾爆炸</p>	<p>当班班 长、外 操</p>	<p>空气呼吸器、 防化服、防毒 面罩、护目镜</p>		<p>1.生产过程泄漏： 1.1发现泄露，立即向班长汇报，通知内操切断上下游阀门，防止继续泄漏造成事故扩大。 1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报；通知现场按紧急停车预案处置，撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域，无关人员一律不得进入。 1.3确定泄漏点位置和大小，根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断，迅速启动应急预案，指挥班组人员进行应急处置。 1.4穿防化服和空呼器，切断泄漏点前后阀门，打开上风向消防水对泄漏点进行雾状水稀释保护，避免物料持续扩散；对污水进行收集、反馈，等待处理。 1.5对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消或</p>

				<p>置换。</p> <p>2.生产过程火灾爆炸： 2.1首先拨打火警电话22251119；撤离无关人员至上风向安全位置。 2.2立即启动粗丁烷泄漏应急处置预案，并按要求进行处置。 2.3现场处置人员穿戴前述个人防护用品，切断泄漏点前后阀门，用消防水和水炮进行灭火。 2.4监护污水池液位及污水检测，及时联系水处理进行处理。 2.5对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消或置换。</p>
检维修过程的环境风险	设备、容器、清洗、置换不合格，造成泄漏及火灾、爆炸	参加检维修人员	防毒面罩、护目镜、酸碱手套、防化服、自给式空气呼吸器	<p>当发生泄漏或火灾爆炸时，立即断电和切断泄漏源，疏散装置内人员，同时组织装置义务消防员穿戴好防护用品，查找泄露部位关闭连接着火点所有阀门，用消防水降温灭火器灭火，及时切断泄漏源，同时上报调度，启动应急预案，火势较大时撤离，等待消防队灭火，灭火结束后抢修泄露点，完毕后清理现场，按照调度、HSE部要求处置各种污染物，确认安全无误后终止应急程序。</p>
环保设施运行的环境风险	设施故障导致废气超标及火灾爆炸	当班班长、外操	防毒面罩、护目镜、酸碱手套、防化服、自给式空气呼吸器	<p>2.1废气超标： 1.1根据装置安排实施停产或工艺调整，并制订详细的处理方案； 1.2处理人员穿戴耐酸碱橡胶手套、过滤式防毒面具(半面罩)进入现场； 1.3依据检维修方案进行检维修作业； 1.4检修完毕，及时投入使用。</p> <p>2、治理设施的火灾爆炸： 2.1首先拨打火警电话22251119；撤离无关人员至上风向安全位置。 2.2立即启动应急预案，并按要求进行处置。 2.3现场处置人员穿戴前述个人防护用品，切断泄漏点前后阀门，用消防水和水炮进行灭火。 2.4监护污水池液位及污水检测，及时联系水处理进行处理。 2.5对漏点周围环境持续检测，跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p>

3.3.3 应急处置过程产生的污染物的处置

按 HSE 部、生产管理中心制定的措施和安全环保部要求处理污染物，直到消除二次污染。

3.3.4 报警

电话及上级管理部门、相关应急单位联络方式和联系人员，事件报告基本要求和内容。

2.1 事件报警

在事件发生后，第一发现者立即按照处置方案要求进行处置，在进行处置的同时逐级进行上报。

2、报警方式

采用电话、警铃等报警的方式进行报警。

应急联系电话见表 3.3-2。

表 3.3-2 应急联系电话

名称	联系人	联系电话	备注
装置负责人	任亮	13266423825	
生产调度	/	0632-2226088/2226088	
		2661726611	反再岗位内线
		26086/26088	
应急救护	/	2362120	
消防火警		2225119	
		25119	内线

PPC装置突发环境事件现场处置预案

编制目的：为了保证装置正常生产，对装置内所有可能发生的环境突发事件进行应急处置，避免突发状况扩大化，特制定本方案。

适用范围：适用于 PPC 装置所有生产过程。

一、事件环境风险分析

1.1 事件类型

PPC 装置突发环境事件类型见表 1.1-1。

表 1.1-1 PPC 装置突发环境事件类型

事件类型		环境影响	
化学品的贮存、输送、使用过程的环境风险	化学品的泄漏、火灾爆炸	二氯甲烷泄漏	对大气污染、对水体污染
		环氧丙烷泄漏、火灾、爆炸	对大气污染、对水体污染
		天然气泄漏、火灾、爆炸	对大气污染、对水体污染
	碱液泄漏	对水体污染、对土壤污染	
生产过程的环境风险	设备、工艺操作事故、非正常工况	二氯甲烷、环氧丙烷、天然气、碱液泄漏；泄露引发的火灾爆炸；消防废水外排、废水超标	对大气污染、对水体污染、对土壤污染
维修过程的环境风险	设备、容器、管道清洗置换不合格	设备、容器、管道清洗置换不合格造成的泄露、火灾爆炸	对大气污染、对水体污染、对土壤污染

1.2 事件前可能出现的征兆

表 1.2-2 PPC 装置突发环境事件前可能出现的征兆

事件类型	事件前可能出现的征兆
化学品的贮存、输送、使用过程的环境风险	1、可燃/有毒气体探测器报警； 2、违规动火，防雷防静电接地不良； 3、操作失误； 4、容器、管道、垫片等破损； 5、安全阀超压起跳、法兰泄漏。
生产过程的环境风险	1、操作失误； 2、反应失控，温度、压力异常上升； 3、安全阀等安全设施失效； 4、容器本身存在缺陷； 5、DCS、SIS 系统异常； 6、物料液位不准。
检维修过程的环境风险	1、检修培训及交底不到位； 2、人员不熟悉作业环境； 3、清洗、置换不合格； 4、管理不善，监护不到位；

二、应急工作职责

2.1 应急自救组织机构

PPC 装置成立应急救援小组，组长由部门总监担任，副组长由主任工程师担任，成员为各班组班长、骨干。

2.2 职责

1、应急自救小组组长的职责

(1) 根据事件现场的情况，确保应急资源配置投入到位，组织现场应急救援工作，及时向公司汇报事件及应急处置情况；

(2) 同援助部门紧密合作，共同处理突发事件，如果事件有扩大发展趋势，及时报请公司应急指挥部成员—生产管理中心总经理申请启动公司级应急预案。

2、应急自救小组副组长的职责

(1) 协助组长开展应急指挥工作，组长不在位时，代行其职责；

(2) 组织编制和修订现场处置方案，组织搞应急演练；

(3) 负责现场应急处置，落实应急行动，根据事态发展，提出进一步措施；

(4) 组织做好善后处理工作。

3、事件发生时当班班长职责

(1) 在发现或者接到事件发生报告后，立即成为临时指挥员，启动应急响应程序；在保证人员安全的情况下立即组织开展班组救援、初期处置工作，根据现场情况，指挥警戒及疏散；同时向(或安排人员)应急自救小组组长、副组长报告事件情况，必要时可越级直接向公司领导报告。

(2) 在应急自救小组组长、副组长未到达事件现场前，按照预案要求全权负责现场指挥工作，随时报告事件救援进展情况。

4、岗位人员、事件第一发现人职责

(1) 发生事件后立即通知当班班长，要求报清具体内容：发生地点、设备、情况；同时在保障自身和他人安全前提下，根据本预案和操作规程等相关要求采取应急处置措施，进行初期处置，防止事件影响扩大；

(2) 按照事件处置现场情况及时疏散无关人员离开现场。

三、应急处置

3.1 事件上报信息要求

- (1) 事件地点、时间、设备设施、物料名称；
- (2) 事件类型：物料泄漏、中毒、火灾爆炸、危险废物丢失等；
- (3) 有无人员伤亡与被困人员；
- (4) 已采取的应急措施；

3.2 事件应急处置程序

3.2.1 事件报警程序

根据事件的类别及现场情况，当车间发生下列情况（包括并不限于）时，第一发现者或者当班岗位职工，在采取紧急控制措施、预防事件扩大的同时，立即报告当班班长；班长在接到报告后，在赶赴事件现场的同时报告主任工程师、装置总监；装置能处理的装置总监组织现场应急救援，不能处理的立即报告生产总调度，启动公司应急预案：

- (1) 罐区物料发生泄漏，不能及时堵漏和制止扩大的。
- (2) 设备设施发生泄漏，不能及时堵漏和制止扩大的。
- (3) 发生火灾事件，不能及时扑灭。
- (4) 人员发生重伤或严重中毒。
- (5) 其他不能控制的紧急事件。

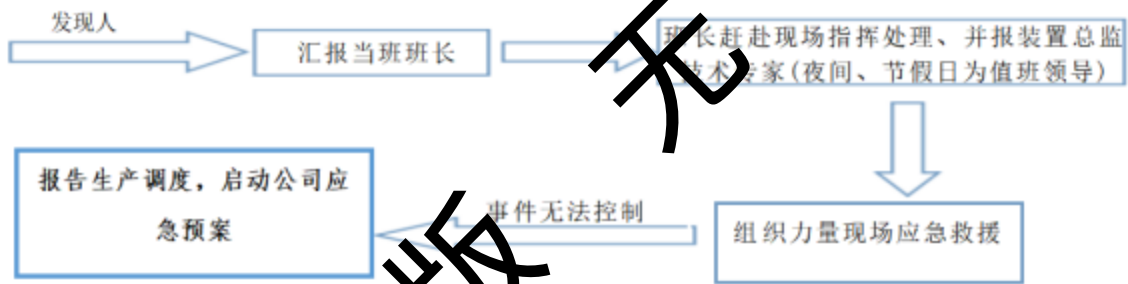
3.2.2 应急措施的启动

第一发现者及现场人员在事件发生后立即按照本预案处置措施进行处理。启动公司及应急预案或需要请求专业、政府及职能部门参与指导救援时，在采取现场应急处置措施的同时，现场最高指挥派出人员到公司一号门对应急救援人员进行引导。

3.3 现场应急处置措施

3.3.1 现场应急处置一般程序

遵循“救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应，科学应对；控制、减少、消除污染”的原则；事故可控情况下，优先采取措施控制事故扩大；当事故不可控时，紧急疏散人员并汇报生产总调度。



1、人员救护

事件发生以后，首先将在事件中受伤的人员救出，根据实际情况进行必要的处置，送往医院进一步治疗。

2、工艺操作

泄漏、火灾、爆炸等事件发生后，按照《工艺操作规程》、《设备操作规程》、《岗位安全操作规程》、《危险化学品安全技术说明书》等，采取切断物料来源、隔离等措施，防止事态的进一步扩大。

3、事件控制

泄漏、火灾、爆炸、危险废物丢失等事件发生后，按照 3.3.2 的措施实施应急处置，减小事件损失和环境污染。

4、现场恢复

泄漏、火灾、爆炸危险及危险废物丢失后，事件调查组在现场调查取证后，根据事件级别，经应急指挥部同意后，对事件现场进行恢复，没有征得应急指挥部许可，严禁破坏事件现场。

5、应急处置过程产生的污染物的处置

应急过程收集的废水、废渣等，由 HSE 部协调检验监测中心做必要的检测。根据需要将检测结果送至 HSE 部、公用工程部、事故发生属地部门，并按属地部门制定的措施和要求处理污染物，直到消除二次污染。

3.3.2 现场应急措施应急卡

表 3.3-1 PPC 装置现场应急措施应急卡

事件类型		救援岗位人员	救援人员防护用品	事件可控时应急措施及污染物的处理
化学品的贮存、运输、使用过程中环境风险	二氯甲烷泄漏	当班班长、岗位人员、外操	空气呼吸器、防化服、防毒面罩、护目镜	1.1发现泄露,立即向班长汇报,通知内操切断上下游阀门,防止继续泄漏造成事故扩大。 1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报;通知现场按紧急停车预案处置,撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域,无关人员一律不得进入。 1.3确定泄漏点位置和大小,根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断,迅速启动应急预案,指挥班组人员进行应急处置。 1.4穿防化服和空呼器,切断泄漏点前后阀门,打开上风向消防水对泄漏点进行雾状水稀释保护,避免物料持续扩散;对污水进行收集、反馈,等待处理。 1.5对漏点周围环境持续检测,跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。
	燃料气泄漏	当班班长、岗位人员、外操	空气呼吸器、防化服、防毒面罩、护目镜	1.1发现泄露,立即向班长汇报,通知内操切断上下游阀门,降低生产负荷,防止继续泄漏造成事故扩大。 1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报;通知现场按紧急停车预案处置,现场停止所有作业,撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域,无关人员一律不得进入。 1.3确定泄漏点位置和大小,根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断,迅速启动应急预案,指挥班组人员进行应急处置。 1.4穿防化服和空呼器,现场打开消防炮,雾状保护;切断燃料气来源,外操关闭氮气进界区管线手阀;连接氮气吹扫管;对污水进行收集、反馈,等待处理。 1.5对漏点周围环境持续检测,跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。
	碱液泄漏	当班班长、岗位人员、外操	耐酸碱防化服、手套、橡胶靴;护目镜	1.1发现泄露,立即向班长汇报,通知内操切断上下游阀门,防止继续泄漏造成事故扩大。 1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报;通知现场按紧急停车预案处置。封锁泄漏区域,无关人员一律不得进入。 1.3确定泄漏点位置和大小,根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断,迅速启动应急预案,指挥班组人员进行应急处置。 1.4佩戴轻型防化服,正确穿戴劳保用品,切断泄漏点前后阀门,打开消防水,利用雾状水对泄漏区域稀释;对污水进行收集、反馈,等待处理。 1.5对受污染地面、设备进行洗消。
	危化品环氧丙烷的泄漏、火灾爆炸	当班班长、岗位人员、外操	空气呼吸器、防化服、防毒面罩、护目镜	1.生产过程泄漏: 1.1发现泄露,立即向班长汇报,通知内操切断上下游阀门,防止继续泄漏造成事故扩大。 1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报;通知现场按紧急停车预案处置,撤离人员至上风向安

		操		<p>全位置。封锁泄漏区域,无关人员一律不得进入。</p> <p>1.确定泄漏点位置和大小,根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断,迅速启动应急预案,指挥班组成员进行应急处置。</p> <p>1.1穿戴防护服和空呼器,切断泄漏点前后阀门,打开上风向消防水对泄漏点进行雾状水稀释保护,避免物料持续扩散;对污水进行收集、反馈,等待处理。</p> <p>1.2对漏点周围环境持续检测,跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p> <p>2.生产过程火灾爆炸:</p> <p>2.1首先拨打火警电话22251119;撤离无关人员至上风向安全位置。</p> <p>2.2立即启动丙烷泄漏应急处置预案,并按要求进行处置。</p> <p>2.3现场处置人员穿戴前述个人防护用品,切断泄漏点前后阀门,用消防水和水炮进行灭火。</p> <p>2.4监护污水池液位及污水检测,及时联系水处理进行处理。</p> <p>2.5对漏点周围环境持续检测,跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p>
检修过程的环境风险	设备、容器清洗、置换不彻底,造成泄漏、火灾、爆炸	参加检修人员	防毒面罩、护目镜、酸碱手套、防化服、自给式空气呼吸器	<p>当发生泄漏或火灾爆炸时,立即断电和切断泄漏源,疏散装置内人员,同时组织装置义务消防员穿戴好防护用品,查找泄露部位关闭连接着火点所有阀门,用消防水降温灭火器灭火,及时切断泄漏源,及时上报调度,启动应急预案,火势较大时撤离,等待消防队灭火,灭火结束后抢修泄露点,完毕后清理现场,按照调度、HSE部要求处置各种污染物,确认安全无误后终止应急程序。</p>
设施故障导致运行的环境风险	设施故障导致废气超标及火灾爆炸	当班班长、外操	防毒面罩、护目镜、酸碱手套、防化服、自给式空气呼吸器	<p>2.1废气超标:</p> <p>1.1根据装置安排提前停产或工艺调整,并制订详细的处理方案;</p> <p>1.2处理人员穿戴耐酸碱橡胶手套、过滤式防毒面具(半面罩)进入现场;</p> <p>1.3依据检修方案进行检修作业;</p> <p>1.4检修完毕,及时投入使用。</p> <p>2、治理设施的火灾爆炸:</p> <p>2.1首先拨打火警电话22251119;撤离无关人员至上风向安全位置。</p> <p>2.2立即启动应急处置预案,并按要求进行处置。</p> <p>2.3现场处置人员穿戴前述个人防护用品,切断泄漏点前后阀门,用消防水和水炮进行灭火。</p> <p>2.4监护污水池液位及污水检测,及时联系水处理进行处理。</p> <p>2.5对漏点周围环境持续检测,跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p>

3.3.3 应急处置过程产生的污染物的处置

按 HSE 部、生产管理中心制定的措施和安全环保部要求处理污染物，直到消除二次污染。

3.3.4 报警

电话及上级管理部门、相关应急单位联络方式和联系人员，事件报告基本要求和内容。

2.1 事件报警

在事件发生后，第一发现者立即按照处置方案要求进行处置，在进行处置的同时逐级进行上报。

2、报警方式

采用电话、警铃等报警的方式进行报警。

应急联系电话见表 3.3-2。

表 3.3-2 应急联系电话

名称	联系人	联系电话	备注
装置负责人	鞠洪清	18004328322	
生产调度	/	0632-227788/2226088	
		2661726611	反再岗位内线
		26086/26088	
应急救护	/	2362120	
消防火警		2225119	
		25119	内线

PPG装置突发环境事件现场处置预案

编制目的：为了保证装置正常生产，对装置内所有可能发生的环境突发事件进行应急处置，避免突发状况扩大化，特制定本方案。

适用范围：适用于PPG装置所有生产过程。

一、事件环境风险分析

1.1 事件类型

PPG装置突发环境事件类型见表1.1-1。

表 1.1-1 PPG 装置突发环境事件类型

事件类型		环境影响
化学品的贮存、 输送、使用过程 的环境风险	化学品的泄漏、火 灾爆炸	环氧乙烷泄漏、火灾、爆炸
		环氧丙烷泄漏、火灾、爆炸
		磷酸泄漏
生产过程的环境 风险	设备、工艺操作事 故、非正常工况	环氧乙烷、环氧丙烷、磷酸泄 漏；泄露引发的火灾爆炸；消 防废水外排、废水超标
维修过程的环 境风险	设备、容器、管道 清洗置换不合格	设备、容器、管道清洗置换不 合格造成的泄露及火灾爆炸
		对大气污染、对水体污染、 对土壤污染
		对大气污染、对水体污染、 对土壤污染
		对大气污染、对水体污染、 对土壤污染

1.2 事件前可能出现的征兆

表 1.1-2 PPG装置突发环境事件前可能出现的征兆

事件类型	事件前可能出现的征兆
化学品的贮存、输送、使用过 程的环境风险	1、可燃/有毒气体探测器报警； 2、违规动火，防雷防静电接地不良； 3、操作失误； 4、容器、管道、垫片等破损； 5、安全阀超压起跳、法兰泄漏。
生产过程的环境风险	1、操作失误； 2、反应失控，温度、压力异常上升； 3、安全阀等安全设施失效； 4、容器本身存在缺陷； 5、DCS、SIS系统异常； 6、物料液位不准。
检维修过程的环境风险	1、检修培训及交底不到位； 2、人员不熟悉作业环境； 3、清洗、置换不合格； 4、管理不善，监护不到位。

二、应急工作职责

2.1 应急自救组织机构

PPG装置成立应急救援小组，由生产部门总监担任，副组长由主任工程师担任，成

员为各班组班长、骨干。

2.2 职责

1、应急自救小组组长的职责

(1) 根据事件现场的情况，确保应急资源配备投入到位，组织现场应急救援工作，及时向公司汇报事件及应急处置情况。

(2) 同援助部门紧密合作，共同处理突发事件，如果事件有扩大发展趋势，及时报请公司应急指挥部成员、生产管理中心总经理申请启动公司级应急预案。

2、应急自救小组副组长的职责

(1) 协助组长开展应急指挥工作，组长不在位时，代行其职责；

(2) 组织编制和修订现场处置方案，组织搞好培训和演练；

(3) 组织现场应急处置，落实应急行动，根据险情发展，及时进一步措施；

(4) 组织做好善后处理工作。

3、事件发生时当班班长职责

(1) 在发现或者接到事件发生情况后，立即成为临时指挥员，启动应急响应程序；在保证人员安全的情况下立即组织开展班组救援、初期处置工作，根据现场情况，指挥警戒及疏散；同时向(或安排人员)应急自救小组组长、副组长报告事件情况，必要时可越级直接向公司领导汇报；

(2) 在应急自救小组组长、副组长未到达事件现场前，按照预案要求全权负责现场指挥工作，随时报告事件救援进展情况。

4、岗位人员、事件第一发现人职责

(1) 发生事件时，立即通知当班班长，要求报清具体内容：发生地点、设备、物料；同时在保障自身和他人安全前提下，根据本预案和操作规程等相关要求采取应急处置措施，进行初期处置，防止事件影响扩大；

(2) 按照事件处置现场情况及时疏散无关人员撤离现场。

三、应急处置

3.1 事件上报信息要求

(1) 事件地点、时间、设备设施、物料名称；

(2) 事件类型：物料泄漏、中毒、火灾爆炸、危险废物丢失等；

(3) 有无人员伤亡与被困人员；

(4) 已采取的应急措施；

3.2 事件应急处置程序

3.2.1 事件报警程序

根据事件的类别及现场情况，当车间发生下列情况（包括并不限于）时，第一发现者或者当班岗位职工，在采取紧急控制措施、预防事件扩大的同时，立即报告当班班长；班长在接到报告后，在赶赴事件现场的同时报告主任工程师、装置总监；装置能处理的装置总监组织现场应急救援，不能处理的立即报告生产总调度，启动公司应急预案：

- (1) 罐区物料发生泄漏，不能及时堵漏和制止泄漏的。
 - (2) 设备设施发生泄漏，不能及时堵漏和制止泄漏的。
 - (3) 发生火灾事件，不能及时扑灭。
 - (4) 人员发生重伤或严重中毒。
- 以及其他不能控制的紧急事件。

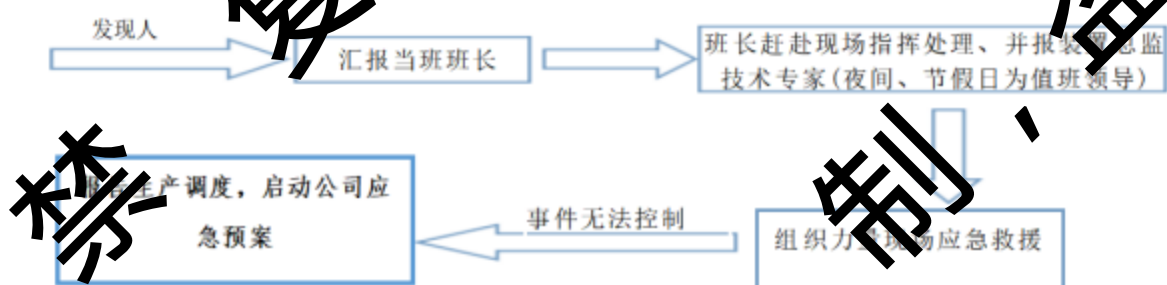
3.2.2 应急措施的启动

第一发现者及现场人员在事件发生后立即按照本预案处置措施进行处理。启动公司及应急预案或需要周边企业、政府及职能部门参与指导救援时，在采取现场应急处置措施的同时，现场最高指挥派出人员到公司一号门对应急救援人员进行引导。

3.3 现场应急处置措施

3.3.1 现场应急处置一般程序

遵循“救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应，科学应对；控制、减少、消除污染”的原则；事故可控情况下，优先采取措施控制事故扩大；当事故不可控时，紧急疏散人员并汇报生产总调度。



1、人员救护

事件发生以后，首先将在事件中受伤的人员，根据实际情况进行必要的处置，送往医院进一步治疗。

2、工艺操作

泄漏、火灾、爆炸等事件发生时，按照《工艺操作规程》、《设备操作规程》、《岗

位安全操作规程》、《危险化学品安全技术说明书》等，采取切断物料来源、隔离等措施，防止事态的进一步扩大。

3、事件控制

泄漏、火灾、爆炸、危险废物丢失等事件发生后，按照 3.3.2 的措施实施应急处置，减小事件损失和环境污染。

4、现场恢复

泄漏、火灾、爆炸危险及危险废物丢失后，事件调查组在现场调查取证后，根据事件级别，经应急指挥部同意后，对事件现场进行恢复，没有征得应急指挥部许可，严禁破坏事件现场。

5、应急处置过程产生的污染物的处置

应急处置收集的物料、废水、废渣等，由 HSE 部协调检验检测中心做必要的检测，根据需要的检测结果反馈至 HSE 部、公用工程部、事故发生属地部门，并按以上部门制定的措施和要求处理污染物，直到消除二次污染。

3.3.2 现场应急处置措施应急卡

表 3.3-1 PPG 装置现场应急措施应急卡

事件类型		救援岗位人员	救援人员防护用品	事件可控时应急措施及污染物的处理
化学品的贮存、运输、装卸、使用、处置	危化品环氧乙烷的泄漏、火灾爆炸	当班班长、岗位成员、外操	空气呼吸器、防化服、防毒面罩、护目镜	1.生产过程泄漏: 1.1发现泄露,立即向班长汇报,通知内操切断上下游阀门,降低生产负荷,防止继续泄漏造成事故扩大。 1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报;通知现场按紧急停车预案处置,撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域,无关人员一律不得进入。 1.3确定泄漏点位置和大小,根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断,迅速启动应急预案,指挥班组人员进行应急处置。 1.4穿防化服和空呼器,切断泄漏点前后阀门,打开上风向消防水对泄漏点进行雾状水稀释保护,避免物料持续扩散;对污水进行收集、反馈,等待处理。 1.5对漏点周围环境持续检测,跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。 2.生产过程火灾爆炸: 2.1首先拨打火警电话2225119;撤离无关人员至上风向安全位置。 2.2立即启动环氧乙烷泄漏应急处置预案,并按要求进行处置。 2.3现场处置人员穿戴前述个人防护用品,切断泄漏点前后阀门,用消防水和水炮进行灭火并对着火附近管线进行冷却降温。 2.4监护污水池液位及污水检测,及时联系水处理进行处理。 2.5对漏点周围环境持续检测,跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。
	磷酸泄漏	当班班长岗位成员、外操	耐酸碱防化服、手套、教学;护目镜	1、磷酸抽料软管及连接法兰泄漏 1)立即停止抽料泵,关闭抽料软管后管线手阀和磷酸储罐进料阀; 2)打开附近消防水炮对漏点区域进行雾状水稀释喷淋; 3)如果佩戴空气呼吸器、穿戴轻型防化服、耐酸碱手套等个人防护用品,携带便携式气体检测仪,根据现场风向,对管线进行吹扫置换。 4)对泄漏点拉设警戒区域禁止人员入内; 5)现场检测环境安全后,联系维保消漏处理; 2、磷酸储罐供料管线法兰泄漏 1)立即停止计量泵,关闭磷酸储罐出口手阀和供料管线手阀; 2)根据漏点位置打开附近消防水对漏点区域进行雾状水隔离保护;

				<p>3)外操佩戴空气呼吸器、穿戴轻型防化服、耐酸碱手套等个人防护用品,携带便携式气体检测仪,根据现场风向,对管线进行吹扫置换;</p> <p>4)现场检测环境安全后,联系维保消漏处理。</p> <p>3. 醋酸储罐法兰泄漏</p> <p>1)检查确认关闭磷酸储罐区域雨排手阀;</p> <p>2)尽可能切断泄漏点前后阀门并排出残存磷酸;</p> <p>3)打开附近消防水炮对漏点区域进行雾状水隔离保护;</p> <p>4)外操佩戴空气呼吸器、穿戴轻型防化服、耐酸碱手套等个人防护用品,携带便携式气体检测仪,根据现场风向,关闭泄漏点处阀门;</p> <p>5)醋酸罐区周围做好警戒隔离;</p> <p>6)现场检测环境安全后,联系维保消漏处理。</p>
<p>危化品环氧乙烷的泄漏、火灾爆炸</p>	<p>当班班长、岗位成员、外操</p>	<p>空气呼吸器、防化服、防毒面罩、护目镜</p>		<p>1.生产过程泄漏:</p> <p>1.1发现泄露,立即向班长汇报,通知内操切断上下游阀门,降低生产负荷,防止继续泄漏造成事故扩大。</p> <p>1.2确认现场情况后向调度室、装置值班人员汇报;通知现场按紧急停车预案处置,撤离人员至上风向安全位置。封锁泄漏区域,无关人员一律不得进入。</p> <p>1.3确定泄漏点位置和大小,根据现场实际泄漏情况做出降负荷或者停车的判断,迅速启动应急预案,指挥班组人员进行应急处置。</p> <p>1.4穿防化服和空气呼吸器,切断泄漏点前后阀门,打开上风向消防水对泄漏点进行雾状水稀释保护,避免物料持续扩散,用污水进行收集、反馈,等待处理。</p> <p>1.5对漏点周围持续检测,跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p> <p>2.生产过程火灾爆炸:</p> <p>2.1首先拨打火警电话2225119;撤离无关人员至上风向安全位置。</p> <p>2.2立即启动环氧乙烷泄漏应急处置预案,并按要求进行处置。</p> <p>2.3现场处置人员穿戴前述个人防护用品,切断泄漏点前后阀门,用消防水和水炮进行灭火并对着火附近设备进行冷却降温。</p> <p>2.4监护污水池液位及污水检测,及时联系水处理进行处理。</p> <p>2.5对漏点周围环境持续检测,跟踪、处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p>
<p>检维修过程的环境风险</p>	<p>设备、容器、清洗、置换不合格,造成泄漏及</p>	<p>参加检维修人员</p>	<p>防毒面罩、护目镜、酸碱手套、防化服、便携式空气呼吸器</p>	<p>当发生泄漏或火灾爆炸时,立即断电和切断泄漏源,疏散装置内人员,同时组织装置义务消防员穿戴好防护用品,查找泄露部位关闭连接着火点所有阀门,用消防水降温灭火器灭火,及时切断泄漏源,同时上报调度,启动应急预案,火势较大时撤离,启动消防队灭火,灭火结束后抢修泄露点,完毕后清理现场,按照调度、HSE部要求处置各种污染物,确保安全无误后终止应急程序。</p>

	火灾、爆炸			
环保设施运行的环境风险	设施故障导致废气超标及火灾爆炸	当班班长、外操	防毒面罩、护目镜、酸碱手套、防化服、自给式空气呼吸器	<p>2、废气超标：</p> <p>1.1 检修装置安排实施停产或工艺调整，并制订详细的处理方案；</p> <p>1.2 处理人员穿戴耐酸碱橡胶手套、过滤式防毒面具(半面罩)进入现场；</p> <p>1.3 依据检维修方案进行检维修作业；</p> <p>1.4 检修完毕，及时投入使用。</p> <p>2、治理设施的火灾爆炸：</p> <p>2.1 首先拨打火警电话22251119；撤离无关人员至厂内安全位置。</p> <p>2.2 立即启动应急处置预案，并按要求进行处置。</p> <p>2.3 现场处置人员穿戴前述个人防护用品，切断泄漏点前后阀门，用消防水和水炮进行灭火。</p> <p>2.4 监护污水池液位及污水检测，及时联系水处理进行处理。</p> <p>2.5 对漏点周围环境持续检测，跟踪处理泄露物料防止次生事故发生。对受污染地面、设备进行洗消。</p>

3.3.3 应急处置过程产生的污染物的处置

按 HSE 部、生产管理中心制定的措施和安全环保部要求处理污染物，直到消除二次污染。

3.3.4 报警

电话及上级管理部门、相关应急单位联络方式和联系人员，事件报告基本要求和内容。

2.1 事件报警

在事件发生后，第一发现者立即按照处置方案要求进行处置，在进行处置的同时逐级进行上报。

2、报警方式

采用电话、警铃等报警的方式进行报警。

应急联系电话见表 3.3-2。

表 3.3-2 应急联系电话

名称	联系人	联系电话	备注
装置负责人	姜永获	17694288446	
生产调度	/	0632-227788/2226088	
		2661726611	反再岗位内线
		26086/26088	
应急救护	/	2362120	
消防火警		2225119	
		25119	内线

储运部突发环境事件现场处置预案

编制目的：为了保证装置正常生产，对装置内所有可能发生的环境突发事件进行应急处置，避免突发状况扩大化，特制定本方案。

适用范围：适用于储运部所有生产过程

一、事件环境风险分析

1.1 事件类型

储运部突发环境事件类型见表 1.1-1。

表 1.1-1 储运部突发环境事件类型

事件类型		环境影响	
化学品的装卸、 贮存、输送过程 的环境风险	化学品的泄漏、 火灾爆炸化	乙烯泄漏、火灾、爆炸	对土壤的污染、对大气的污染、 对水体的污染
		混合 C4 泄漏、火灾、爆炸	对土壤的污染、对大气的污染、 对水体的污染
		混合 C5 泄漏、火灾、爆炸	对土壤的污染、对大气的污染、 对水体的污染
		戊烷（粗戊烷）泄漏、火灾、 爆炸	对土壤的污染、对大气的污染、 对水体的污染
		丙烷泄漏、火灾、爆炸	对土壤的污染、对大气的污染、 对水体的污染
		丙烯泄漏、火灾、爆炸	对土壤的污染、对大气的污染、 对水体的污染
		丁烷泄漏、火灾、爆炸	对土壤的污染、对大气的污染、 对水体的污染
		醋酸乙烯泄漏、火灾、爆炸	对土壤的污染、对大气的污染、 对水体的污染
		环氧丙烷泄漏、火灾、爆炸	对土壤的污染、对大气的污染、 对水体的污染
		甲醇（废甲醇）泄漏、火灾、 爆炸	对土壤的污染、对大气的污染、 对水体的污染
		氨水泄漏	对土壤的污染、对大气的污染、 对水体的污染
碱液泄漏	对土壤的污染、对水体的污染		
化学品的装卸、 贮存、输送过程 的环境风险	设备事故、工 艺操作事故、 非正常工况	物料泄漏、火灾、爆炸	对土壤的污染、对大气的污染、 对水体的污染
维修过程的环 境风险	设备、容器、 管道清洗置 换不合格	设备、容器、管道清洗置换 不合格造成的泄漏及火灾 爆炸	对土壤的污染、对大气的污染、 对水体的污染、热辐射污染

1.2 事件前可能出现的征兆

表 1.1-2 储运部突发环境事件前可能出现的征兆

事件类型	事件前可能出现的征兆
化学品的贮存、输送的环境风险	1、可燃/有毒气体探测器报警； 2、违规动火，防雷、静电线接地不良等； 3、操作失误； 4、容器、管道等破损；
检维修过程的环境风险	1、检修培训不及时； 2、员工不熟悉环境； 3、清洗、置换不合格； 4、管理不善

二、应急工作职责

2.1 应急自救组织机构

储运部成立应急救援小组，组长由部长担任，副组长由担任，成员为各专业管理人员及班组长。

2.2 职责

1、应急自救小组组长的职责

(1) 根据事件现场的情况，确保应急资源配备投入到位，组织现场应急救援工作，及时向公司汇报事件及应急处置情况；

(2) 同援助部门紧密合作，共同处理突发事件，如果事件有扩大发展趋势，及时报请公司应急指挥部成员——生产管理中心总经理申请启动公司级应急预案。

2、应急自救小组副组长的职责

(1) 协助组长开展应急指挥工作，组长不在位时，代行其职责；

(2) 组织编制和修订现场处置方案，组织搞好培训和演练；

(3) 负责现场应急处置，落实应急行动，根据险情发展，提出进一步措施；

(4) 组织做好善后处理工作。

3、事件发生时当班班长职责

(1) 在发现或者接到事件发生情况后，立即成为临时指挥员，启动应急响应程序；在确保自身安全的情况下立即组织开展班组救援、初期处置工作，根据现场情况，指挥警戒及疏散；同时向(或安排人员)应急自救小组组长、副组长报告事件情况，必要时可越级直接向公司领导汇报；

(2) 在应急自救小组组长、副组长未到达事件现场前，按照预案要求全权负责现场指挥工作，随时报告事件救援进展情况。

4、岗位人员、事件第一发现人职责

(1) 发生事件后立即通知当班班长，要求报清具体内容：发生地点、设备、情况；

同时在保障自身和他人安全前提下，根据本预案和操作规程等相关要求采取应急处置措施，进行初期处置，防止事件影响扩大；

(2) 按照事件处置现场情况及时疏散无关人员撤离现场。

三、应急处置

3.1 事件上报信息要求

- (1) 事件地点、时间、设备设施、物料名称；
- (2) 事件类型：物料泄漏、中毒、火灾爆炸、危险废物丢失等；
- (3) 有无人员伤亡及被困人员；
- (4) 已采取的应急措施；

3.2 事件应急处置程序

3.2.1 事件报警程序

根据事件的类别及现场情况，当车间发生下列情况（包括但不限于）时，第一发现者或者当班岗位职工，在采取紧急控制措施、预防事件扩大的同时，立即报告当班班长；班长在接到报告后，在赶赴事件现场的同时报告值班工程师、装置总监；装置能处理的装置总监组织现场应急救援，不能处理的立即报告生产总调度，启动公司应急预案：

- (1) 罐区物料发生泄漏，不能及时堵漏和制止泄漏的。
- (2) 设备设施发生泄漏，不能及时堵漏和制止泄漏的。
- (3) 发生火灾事件，不能及时扑灭。
- (4) 人员发生重伤或严重中毒。
- (5) 其他不能处理的紧急事件。

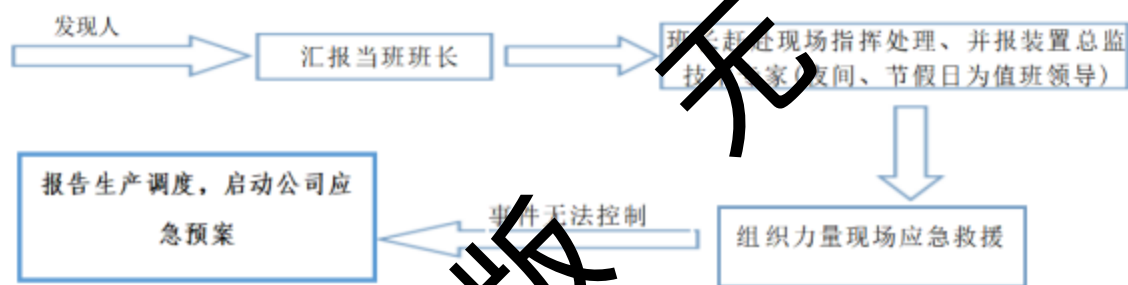
3.2.2 应急措施的启动

第一发现者及现场人员在事件发生后立即按照本预案处置措施进行处理。启动公司及应急预案或需要周边企业、政府及职能部门参与救援时，在采取现场应急处置措施的同时，现场最高指挥派出人员到公司一号门对应急救援人员进行引导。

3.3 现场应急处置措施

3.3.1 现场应急处置一般程序

遵循“救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应，科学应对；控制、减少、消除污染”的原则；事故可控情况下，优先采取措施控制事故扩大；当事故不可控时，紧急疏散人员并汇报公司调度。



1、人员救护

事件发生以后，首先将在事件中受伤的人员救出，根据实际情况进行必要的处置，送往医院进行治疗。

2、工艺操作

泄漏、火灾、爆炸等事件发生后，按照《工艺操作规程》、《设备操作规程》、《岗位安全操作规程》、《危险化学品安全技术说明书》等，采取切断物料来源、隔离等措施，防止事态的进一步扩大。

3、事件控制

泄漏、火灾、爆炸、危险废物丢失等事件发生后，按照 3.3.2 的措施实施应急处置，减小事件损失和环境污染。

4、现场恢复

泄漏、火灾、爆炸危险及危险废物丢失后，事件调查组在现场调查取证后，根据事件级别，经应急指挥部同意后，对事件现场进行恢复，没有征得应急指挥部许可，严禁破坏事件现场。

5、应急处置过程产生的污染物的处置

应急过程收集的物料、废水、废渣等，由 HSE 部协调检验监测中心做必要的检测。根据需要将检测结果送至 HSE 部、公用工程部、事故发生属地部门，并按属地部门制定的措施和要求处理污染物，直到消除二次污染。

3.3.2 现场应急处置措施应急卡

附件 3 现场应急处置措施应急卡见表 3.3-1。

表 3.3-1 储运部现场应急措施应急卡

事件类型		救援岗位人员	救援人员防护用品	事件可控时应急措施及污染物的处理
化学品卸车过程的环境风险	危化品物料的泄漏、火灾爆炸	各专业管理人员、岗位人员	<ol style="list-style-type: none"> 1.正压式空气呼吸器 2.连续送风长管呼吸器 3.过滤式防毒面具 4.过滤式防护面罩 5.防冻服 6.防火服 8.可燃气体报警器 	<ol style="list-style-type: none"> 1、装卸车软管或连接法兰泄漏 <ol style="list-style-type: none"> 1) 装卸车监护人员迅速将槽车紧急切断手阀关闭; 2) 立即汇报中控室,疏散无关人员; 3) 内操立即停泵,关闭出入口自动截止阀; 4) 打开消防炮,使用雾状水对泄漏点稀释保护; 5) 佩戴空气呼吸器、防护服对泄漏点进行隔离; 6) 关闭消防水,排放软管内介质,联系人员处理漏点; 7) 泄漏区域进行彻底清理,对污水收集处理。 2、液态烃装卸车泵、清油类泵泄露 <ol style="list-style-type: none"> 1) 汇报管理人员液态烃泵泄漏停止装、卸车; 2) 佩戴空气呼吸器、防护服(如需),关闭泵进、出口阀门; 3) 接消防水对泄漏点进行稀释保护; 4) 打开卸车泵放空阀,物料排至火炬系统或铝桶内; 5) 机泵无泄漏后停消防水,根据情况进行处理。 3、装卸车时槽车本体法兰泄漏 <ol style="list-style-type: none"> 1) 装卸车监护人员迅速将装车管线和槽车紧急切断手阀关闭; 2) 立即汇报中控室,疏散无关人员; 3) 内操立即停泵,关闭出入口自动截止阀; 4) 打开消防炮,使用雾状水对泄漏点稀释保护; 5) 佩戴空气呼吸器、防护服对泄漏点堵漏处理; 6) 漏点消除后,关闭消防水; 7) 堵漏后使用吨桶对槽车进行卸车处理,对污水收集处理。
化学品的贮存、输送过程的环境风险	危化品物料的泄漏、火灾爆炸	各专业管理人员、岗位人员	<ol style="list-style-type: none"> 1.正压式空气呼吸器 2.连续送风长管呼吸器 3.过滤式防毒面具 4.过滤式防护面罩 5.防冻服 6.防火服 8.可燃气体报警器 	<ol style="list-style-type: none"> 1、储罐收料/进料管线法兰泄漏。 <ol style="list-style-type: none"> 1) 联系储运,停装置原料进料(通知装卸车时立即停止卸车)/送料并汇报调度; 2) 通知内操关闭收料储罐管线自控阀; 3) 迅速撤离泄漏污染区人员至上风处,并进行警戒,严格限制出入; 4) 安排两人佩戴防护全面罩,穿轻型防护服,关闭相应阀门; 5) 安排外操确认罐区阀门已关闭; 6) 联系保运消漏; 7) 回收现场泄漏物料。

				<p>2、储罐出口钢丝软管泄漏。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1)汇报装置领导及调度，通知内操停止原料泵外送； 2)迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行警戒，严格限制出入； 3)安排两人佩戴防护全面罩，穿轻型防化服，关闭相关阀门； 4)安排外操确认罐区雨排阀已关闭； 5)联系保运更换钢丝软管；（根据现场具体泄漏情况开展消漏） 6)回收现场泄漏物料。 <p>3、储罐供料泵泄漏</p> <ol style="list-style-type: none"> 1)通知内操供料泵泄漏紧急情况（如倒罐泵泄漏，停泵后汇报管理人员）； 2)安排两人佩戴防护全面罩、防护服（如需）切泵操作，关闭泵进口阀门； 3)同时，安排开启备用泵，确保生产流程不受影响，并密切关注备用泵的运行状态； 4)在切泵操作过程中，确保操作人员佩戴好个人防护装备，防止物料泄漏造成人员伤害； 5)切泵完成后，即联系保运人员检查泄漏泵的情况，确定泄漏原因并进行维修； 6)对泄漏区进行彻底清理，确保无残留物料，防止二次污染； 7)在整个处置过程中，保持与装置领导和调度的通讯畅通，及时汇报处置进展和遇到的问题。 <p>4、罐及其本体法兰泄漏：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1)打开消防水对泄漏点进行稀释保护； 2)内操关闭出口切断阀； 3)佩戴空气呼吸器、防护服，进行临时堵漏处理； 4)液位降低，装置停车；用氮气进行吹扫置换； 5)置换合格，联系人员消漏； <p>对污水收集处理。</p>
<p>检维修过程的环境风险</p>	<p>危化品物料的泄漏、火灾爆炸</p>	<p>各专业管理人员、岗位人员</p>		<ol style="list-style-type: none"> 1.倒罐 2.用氮气进行吹扫置换；放空至火炬系统 3.收集回收
<p>环保设施运行的环境风险</p>	<p>危化品物料的泄漏、火灾爆炸</p>	<p>各专业管理人员、岗位人员</p>		<ol style="list-style-type: none"> 1.用氮气进行吹扫置换；放空至火炬系统 2.收集回收

3.3.3 应急处置过程产生的污染物的处置

按 HSE 部、生产管理中心制定的措施和安全环保部要求处理污染物，直到消除二次污染。

3.3.4 报警

电话及上级管理部门、相关应急单位联络方式和联系人员，事件报告基本要求和内容。

(1) 事件报警

在事件发生后，第一发现者立即按照处置方案要求进行处置，在进行处置的同时逐级进行上报。

(2) 报警方式

采用电话、警铃等报警的方式进行报警。

应急联系电话见表 3.3-2。

表 3.3-2 应急联系电话

名称	联系人	联系电话	备注
装置负责人	姜永获	1719428146	
罐区负责人	闫顺	1506721315	
生产调度	/	0632-2226086/2226088	
		26086/26088	内线
应急救护	/	2362120	
消防火警		2225119	
		25119	内线

供热中心突发环境事件现场处置预案

编制目的：为了保证装置正常生产，对装置内所有可能发生的环境突发事件进行应急处置，避免突发状况扩大化，特制定本方案。

适用范围：适用于供热中心所有生产过程。

一、事件环境风险分析

1.1 事件类型

供热中心突发环境事件类型见表 1.1-1。

表 1.1-1 供热中心突发环境事件类型

事件类型		环境影响
燃料输送、使用过程的环境风险	燃料的泄漏	天然气的污染、对水体的污染
生产过程的环境风险	设备事故	对大气的污染、对水体的污染
	工艺操作事故	对大气的污染、对水体的污染
维修过程的环境风险	设备、容器、管道清洗置换	对大气的污染、对水体的污染

1.2 事件前可能出现的征兆

表 1.1-2 供热中心突发环境事件前可能出现的征兆

事件类型	事件前可能出现的征兆
燃料输送、使用过程的环境风险	管线连接处有松动、罐、管线老化有裂痕、泄漏报警
生产过程的环境风险	垫片老化，现场有异味
检维修过程的环境风险	现场有明显异味、人员接触，中毒

二、应急工作职责

2.1 应急自救组织机构

供热中心成立应急救援小组，组长由部门 担任，副组长由 担任，成员装置为各管理人员，班组班长、骨干。

2.2 职责

1、应急自救小组组长的职责

(1) 根据事件现场的情况，确保应急资源配置投入到位，组织现场应急救援工作，及时向公司汇报事件及应急处置情况。

(2) 同援助部门紧密合作，共同处理突发事件。如果事件有扩大发展趋势，及时报请公司应急指挥部成员——生产管理中心总经理电话启动公司级应急预案。

2、应急自救小组副组长的职责

- (1) 协助组长开展应急指挥工作，组长不在位时，代行其职责；
- (2) 组织编制和修订现场处置方案，组织搞好培训和演练；
- (3) 负责现场应急处置，落实应急行动，根据险情发展，提出进一步措施；
- (4) 组织做好善后处理工作。

3、事件发生时当班班长职责

(1) 在发现或者接获事件发生情况后，立即成为临时指挥员，启动应急响应程序；在保证人员安全的情况下立即组织开展班组救援、初期处置工作，根据现场情况，指挥警戒及疏散，同时向(或安排人员)应急自救小组组长、副组长报告事件情况，必要时可越级直接向公司领导汇报；

(2) 在应急自救小组组长、副组长未到达事件现场前，按照预案要求全权负责现场指挥工作，随时报告事件救援进展情况。

4、岗位人员、事件第一发现人职责

(1) 内操发现仪表系统异常报警时，确认报警地点，立即向班长汇报并通知外操到报警现场检查；外操发现事故后，立即向班长报告，要求报清具体内容：发生地点、设备、情况。在确保自身和他人安全的前提下立即采取措施控制事态；

(2) 按照事件处置现场情况及时疏散无关人员撤离现场。

三、应急处置

3.1 事件上报信息要求

- (1) 事件地点、时间、设备设施、物料名称；
- (2) 事件类型：物料泄漏、中毒、火灾爆炸、危险废物丢失等；
- (3) 有无人员伤亡与被困人员；
- (4) 已采取的应急措施；

3.2 事件应急处置程序

3.2.1 事件报警程序

根据事件的类别及现场情况，当车间发生下列情况（包括并不限于）时，第一发现者或者当班岗位职工，在采取紧急控制措施、预防事件扩大的同时，立即报告当班班长；班长在接到报告后，在赶赴事件现场的同时报告装置主任工程师、部门领导；部门能处

理的部门领导组织现场应急救援，不能处理的立即报告生产总调度，启动公司应急预案：

- (1) 发生泄漏，不能及时堵漏和制止泄漏的。
- (2) 设备设施发生泄漏，不能及时堵漏和制止泄漏的。
- (3) 发生火灾事件，不能及时扑灭。
- (4) 其他不能控制的紧急事件。

3.2.2 应急措施的启动

第一发现者及现场人员在事件发生后立即按照本预案处置措施进行处理。

启动公司及应急预案需要周边企业、政府及职能部门参与指导救援时，在采取现场应急处置措施的同时，现场最高指挥派出人员到公司一号门对应急救援人员进行引导。

3.3 现场应急处置措施

3.3.1 现场应急处置一般程序

遵循“救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应，科学应对；控制、减少、消除污染”的原则；事故可控情况下，优先采取措施控制事故扩大；当事故不可控时，紧急疏散人员并汇报生产总调度。



1、人员救护

事件发生以后，首先将在事件中受伤的人员救出，根据实际情况进行必要的处理，送往医院进行治疗。

2、工艺操作

火灾事件发生后，按照《工艺操作规程》、《设备操作规程》、《岗位安全操作规程》、《危险化学品安全技术说明书》等，采取切断物料来源、隔离等措施，防止事态的进一步扩大。

3、事件控制

泄漏、火灾、危险废物丢失等事件发生后，按照 3.3.2 的措施实施应急处置，减小事件损失和环境污染。

4、现场恢复

泄漏、火灾及危险废物丢失后，事件调查组在现场调查取证后，根据事件级别，经应急指挥部同意后，对事件现场进行恢复，没有征得应急指挥部许可，严禁破坏事件现场。

5、应急处置过程产生的污染物的处置

应急过程收集的物料、废水、废气等由 HSE 部协调检验监测中心做必要的检测，根据需要将检测结果反馈至 HSE 部、我部门（公用工程部），并按以上部门制定的措施和要求处理污染物，直到消除二次污染。

3.3.2 现场应急处置措施应急卡

表 3-1 供热中心现场应急处置措施应急卡

事件类型	救援岗位人员	救援人员防护用品	事件可控时应急措施及污染物的处理
燃料气输送、检修过程的环境风险	燃料气泄漏、火灾	各专业管理人员、岗位人员	护目镜、正压式空气呼吸器、防毒口罩、酸碱手套 1、泄漏 拉设警戒带，对往来车辆交通管制，现场严禁烟火、电火花；将泄漏区域人员疏散至上风方向，禁止无关人员进入。应急人员穿戴防静电工作服、佩戴护目镜、正压式空气呼吸器、防毒口罩、手套切断泄漏源；加强通风；联系燃气公司进行检修。 2、火灾 10) 视情况降锅炉负荷，汇报调度引入化学蒸汽，维持管网蒸汽压力稳定。 11) 停燃气系统； 12) 关闭相对应进气阀门或燃气气动阀； 13) 打开燃气排空阀；引入氮气吹扫； 14) 疏散现场无关人员，现场警戒； 15) 视现场情况，穿戴好防护设备利用消防沙围堵外围控制火势，防止扩大； 16) 专人监护风机，提前预警，防止事态扩大； 17) 如火灾可控，班长召集机动人员第一时间穿戴护具赶赴现场利用灭火器、消防沙等措施进行灭火； 18) 如火灾失控，班长立即上报应急指挥部，请求启动综合事故应急预案， 19) 班组人员做好外围、工艺相关火灾控制操作，并安排专人去路口接应消防应急车辆。

3.3.3 应急处置过程产生的污染物的处置

按 HSE 部、生产管理中心制定的措施处理污染物，直到消除二次污染。

3.3.4 报警

电话及上级管理部门、相关应急救援单位联络方式和联系人员，事件报告基本要求和内容。

(1) 事件报警

在事件发生后，第一发现者立即按照处置方案要求进行处置，在进行处置的同时逐级进行上报。

(2) 报警方式

采用电话、火警手报按钮等报警的方式进行报警。

应急联系电话见表 3.3-2。

表 3.3-2 应急联系电话

名称	联系人	联系电话	备注
部门负责人	满明远	15098245196	
装置负责人	隋广科	15266428626	
生产调度	/	0632-2226086/2226088	
		26086/26088	内线
应急救护	/	2362120	
消防火警	/	2225119	
		25119	内线

供水及环保装置突发环境事件现场处置预案

编制目的：为了保证装置正常生产，对装置内所有可能发生的环境突发事件进行应急处置，避免突发状况扩大化，特制定本方案。

适用范围：适用于供水及环保装置所有生产过程。

一、事件环境风险分析

1.1 事件类型

供水及环保装置环境事件类型见表 1.1-1。

表 1.1-1 供水及环保装置突发环境事件类型

事件类型		环境影响	
化学品的贮存、 输送、使用过程 的环境风险	化学品储罐 泄漏	盐酸	酸雾污染空气、酸液污染土壤
		液碱	碱液污染土壤
		硫酸	酸液污染土壤
		次钠	挥发污染空气、溶液污染土壤
生产过程的环境 风险	设备事故	罐、管线、计量泵、法兰破裂或有漏点	对土壤的污染、对大气的污染、 对水体的污染
	工艺操作事故	操作不当泄漏 装卸过程中泄漏	对土壤的污染、对大气的污染、 对水体的污染
来水异常、设备缺陷、自然灾害 或操作不当导致水质超标排放			
维修过程的环境 风险	设备、容器、 管道清洗置换	设备、容器、管道清洗置换时排放	对土壤的污染、对大气的污染、 对水体的污染

1.2 事件前可能出现的征兆

表 1.2-1 供水及环保装置突发环境事件前可能出现的征兆

事件类型	事件前可能出现的征兆
化学品的贮存、输送、使用过程的环境风险	现场有酸雾，罐体、管线、泵有裂痕；泄漏报警
生产过程的环境风险	现场有酸雾，罐体、管线、泵有裂痕；泄漏报警；水质颜色、气味及其他性状等异常
维修过程的环境风险	现场有明显异味；泄漏报警

二、应急工作职责

2.1 应急自救组织机构

供水及环保装置成立应急救援小组，组长由 担任，副组长由 担任，成员为各班组班长、骨干。

2.2 职责

1、应急自救小组组长的职责

(1) 根据事件现场的情况，确保应急资源配备投入到位，组织现场应急救援工作，及时向公司汇报事件及应急处置情况；

(2) 同援助部门紧密合作，共同处理突发事件，如果事件有扩大发展趋势，及时报请公司应急指挥部成员——生产管理中心总经理申请启动公司级应急预案。

2、应急自救小组副组长的职责

(1) 协助组长开展应急指挥工作，组长不在位时，代行其职责；

(2) 组织编制和修订现场处置方案，组织搞好培训和演练；

(3) 负责现场应急处置，落实应急行动，根据险情发展，提出进一步措施；

(4) 协助做好善后处理工作。

3、事件发生时当班班长职责

(1) 在发现或者接到事件发生情况后，立即成为临时指挥员，启动应急响应程序；在保证人员安全的情况下立即组织开展班组救援、初期处置工作，根据现场情况，指挥警戒及疏散；同时向(或安排人员)应急自救小组组长、副组长报告事件情况，必要时可越级直接向公司领导汇报；

(2) 在应急自救小组组长、副组长未到达事件现场前，按照预案要求全权负责现场指挥工作，随时报告事件救援进展情况。

4、岗位人员、事件第一发现人职责

(1) 发生事件后立即通知当班班长，要求报清具体内容：发生地点、设备、情况；同时在保障自身和他人安全前提下，根据本预案和操作规程等相关要求采取应急处理措施，进行初期处置，防止事件影响扩大；

(2) 按照事件处置现场情况及时疏散无关人员撤离现场。

三、应急响应

3.1 事件上报信息要求

(1) 事件地点、时间、设备设施、物料名称；

(2) 事件类型：物料泄漏、水质超标等；

(3) 有无人员伤亡与被困人员；

(4) 已采取的应急措施；

3.2 事件应急处置程序

3.2.1 事件报警程序

根据事件的类别及现场情况，当车间发生下列情况（包括并不限于）时，第一发现者或者当班岗位职工，在采取紧急控制措施、预防事件扩大的同时，立即报告当班班长；班长在接到报告后，在赶赴事件现场的同时报告装置主管工程师、部门领导；部门能处理的部门负责组织现场应急救援，不能处理的立即报告生产总调度，启动公司应急预案：

- (1) 装置物料、废气发生泄漏，不能及时堵漏和制止泄漏的。
- (2) 设备设施发生泄漏，不能及时堵漏和制止泄漏的。
- (3) 人员发生重伤或严重中毒。
- (4) 其他不能控制的紧急事件。

3.2.2 应急措施的启动

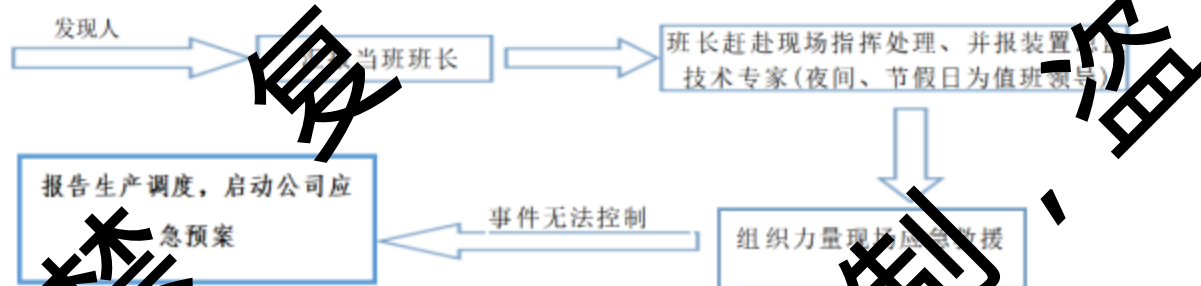
第一发现者及现场人员在事件发生后立即按照本预案处置措施进行处理。

启动公司及应急预案或需要周边企业、政府及职能部门参与指导救援时，在采取现场应急处置措施的同时，现场最高指挥派出人员到公司一号门对应急救护人员进行引导。

3.3 现场应急处置措施

3.3.1 现场应急处置一般程序

遵循“救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应，科学应对；控制、减少、消除污染”的原则；事故可控情况下，优先采取措施控制事故扩大；当事故不可控时，紧急疏散人员并汇报生产总调度。



1、人员救护

事件发生以后，首先将在事件中受伤的人员救出，根据实际情况进行必要的处置，送往医院进行治疗。

2、工艺操作

泄漏、灼烫等事件发生后，按照《工艺操作规程》、《设备操作规程》、《岗位安全操作规程》、《危险化学品安全技术说明书》等，采取切断物料来源、隔离等措施，

防止事态的进一步扩大。

3、事件控制

泄漏、灼烫、危险废物丢失等事件发生后，按照 3.3.2 的措施实施应急处置，减小事件损失和环境污染。

4、现场恢复

泄漏、灼烫危险及危险废物丢失后，事件调查组在现场调查取证后，根据事件级别，经应急指挥部同意后，对事件现场进行恢复，没有征得应急指挥部许可，严禁破坏事件现场。

5、应急处置过程中产生的污染物的处置

应急过程收集的物料、废水、废渣等，由 HSE 部协调检验监测中心做必要的检测，根据需要将检测结果反馈至 HSE 部、我部门，并按以上部门制定措施和要求处理污染物，直到消除二次污染。

3.3.2 现场应急处置措施应急卡

表 3.3-1 供水及环保装置现场应急措施应急处置卡

事件类型	救援岗位人员	救援人员防护用品	事件可控时应急措施及污染物的处理
<p>化学品的贮存、运输过程中发生环境风险</p>	<p>危化品盐酸、硫酸、液碱、次钠、氨水泄漏</p>	<p>各专业管理人员、岗位人员</p>	<p>正压呼吸器、防酸碱服、耐酸碱手套、防护面罩</p> <p>1、储罐液位计根部法兰连接处泄漏 1)发现泄漏后,迅速将人员撤离泄漏危险区域。 2)对泄漏现场进行警戒,禁止无关人员进入泄漏污染区域 3)应急处理人员佩戴空气呼吸器,穿戴好防酸碱工作服和防酸碱手套等防护工具,检查法兰泄漏情况并进行应急处理。若泄漏处理不了,立即将罐内剩余药剂全部进入吨桶暂存。 4)少量泄漏用大量清水稀释后排入污水提升池。 5)大量泄漏将药剂罐围堰内地漏进行封堵暂存,用泵将泄漏药剂回收到吨桶后期进行投加,防止进入污水系统造成系统冲击。 6)如次钠大量泄漏未及时发现,已经进入污水提升池,汇报调度后将污水系统切入事故应急罐,后期取样分析事故应急罐 COD 和余氯,指标合格后回开应急罐提升泵提升至污水系统进行处理;如盐酸、液碱、硫酸、氨水大量泄露,取样分析污水提升池 pH, pH 值调整到 6-9 合格后排入污水系统。 7)工艺进行处理后联系维保人员进行检修处理。</p> <p>2、输送泵泵进、出口管线泄漏 1)发现泄漏后,迅速将人员撤离泄漏危险区域。 2)对泄漏现场进行警戒,禁止无关人员进入泄漏污染区域。 3)应急处理人员佩戴空气呼吸器,穿戴好防酸碱工作服和防酸碱手套等防护工具,关药剂罐出口根部阀将泄漏点切出。 4)停药剂泵,关闭进、出口阀门。 5)少量泄漏用大量清水稀释后排入污水提升池。 6)如次钠大量泄漏未及时发现,已经进入污水提升池,汇报调度后将污水系统切入事故应急罐,后期取样分析事故应急罐 COD 和余氯,指标合格后回开应急罐提升泵提升至污水系统进行处理;如硫酸、盐酸、碱液、氨水泄露,取样分析污水提升池 pH 值, pH 值调整到 6-9 合格后排入污水系统。 7)工艺进行处理后联系维保人员进行检修处理。</p> <p>3、储罐根部阀门前法兰泄漏 1)发现者迅速向班长及控制室报告泄漏部位及泄漏程度; 2)组织无关人员撤离泄漏危险区域; 3)班长接到报告后立即将现场情况汇报装置(值班)领导,调度室,并宣布启动应急预案; 4)现场拉设警戒线,禁止无关人员进入。 5)处理人员穿戴好防酸碱服、防护面罩、防酸碱手套确认药剂泄漏情况;</p>

			<p>6)如泄漏量小,尝试紧固法兰螺栓,观察泄漏是否停止。如漏点未消除,用容器收容处理;如泄漏量大,人员无法靠近,硫酸:将硫酸暂存在围堰内,后期收容至吨桶,统一处理;盐酸:通过地漏排入中和水池暂存,视生产排水情况控制中和水池进水量,向中和水池加碱,调节 pH 值至合格,开泵外送;氨水:通过地漏排入中和水池暂存,视生产排水情况控制中和水池进水量,向中和水池加酸,调节 pH 值至合格,开泵外送。</p> <p>7)具备处理条件后,联系维保处理漏点。</p> <p>4、盐酸(碱液)计量罐进口阀前法兰泄漏</p> <p>1)发现者迅速向班长及控制室报告泄漏部位(进口阀前法兰)及泄漏程度;</p> <p>2)处理人员穿戴好空气呼吸器、防酸碱服、防酸碱手套,关闭酸罐(碱罐)根部阀;</p> <p>3)现场设置警戒线,禁止无关人员进入;</p> <p>4)确认泄漏点无酸液(碱液)流出,用清水冲洗稀释,排入中和水池;</p> <p>5)具备处理条件后,联系维保处理漏点。</p>
<p>水质超标、超标排放</p>	<p>来水异常、设备缺陷、自然灾害、操作不当导致水质超标排放</p>	<p>复</p> <p>各专业管理人员、岗位人员</p>	<p>正压呼吸器、防酸碱服、耐酸碱手套、防护面罩</p> <p>1、污水生化池进水温度高</p> <p>1)汇报调度室,调度室组织对进水温度高原因进行排查,重点排查 DMT0 装置,</p> <p>2)并通知及时做好相应调整;</p> <p>3)向调度申请开启 EVA、净水场等装置低温水,启动不合格雨水进调节罐;</p> <p>4)向溶气气浮加消防水降低生化池进水温度;</p> <p>5)若调整后,调节罐 A 罐进水温度$>55^{\circ}\text{C}$;调节罐 B 罐进水温度$>42^{\circ}\text{C}$,且生化池进水温度$>40^{\circ}\text{C}$,向部门申请将高温污水切至事故应急罐暂存。</p> <p>6)具体操作按操作规程执行</p> <p>2、污水生化池出水 COD 高</p> <p>1)汇报领导,重新取样进行分析,确定数据真实性;</p> <p>2)分析指标超标原因,是否为进水负荷过大,进水 COD 过高,温度异常,有毒有害物质进入等原因,根据原因做相应调整,加强分析监控;</p> <p>3、调节 A 罐进水 PH 值低</p> <p>1)关闭调节罐进出口,汇报调度及部门,查清异常水源并及时处理,切断异常水源;</p> <p>2)检查生化池 pH 情况;</p> <p>通过加碱尽量将调节罐 pH 调至 6-9,手动向污水池加碱,开污水提升泵,提升全量罐,并开 A 罐底排污至污水提升池,循环中和调节。</p>

3.3.3 应急处置过程产生的污染物的处置

按 HSE 部、生产管理中心制定的措施和安全环保部要求处理污染物，直到消除二次污染。

3.3.4 报警

电话及上级管理部门、相关应急单位联络方式和联系人员，事件报告基本要求和内容。

(1) 事件报警

在事件发生后，第一发现者立即按照处置方案要求进行处置，在进行处置的同时逐级进行上报。

(2) 报警方式

采用电话、现场防爆电话等报警的方式进行报警。

应急联系电话见表 3.3-2。

表 3.3-2 应急联系电话

名称	联系人	联系电话	备注
装置负责人	康通	1526327680	
部门负责人	满明远	1509274188	
生产调度	/	0632-2226088/2226088	
		26086/26088	内线
应急救护	/	1362120	
消防火警	/	2225119	
		25119	内线